

BORMANN®**PRO****BORMANN®****BIW1540 – BIW1560 – BIW1580**

020943

020950

020967

BIW1700 – BIW2100 – BIW1410

028253

028260

027522

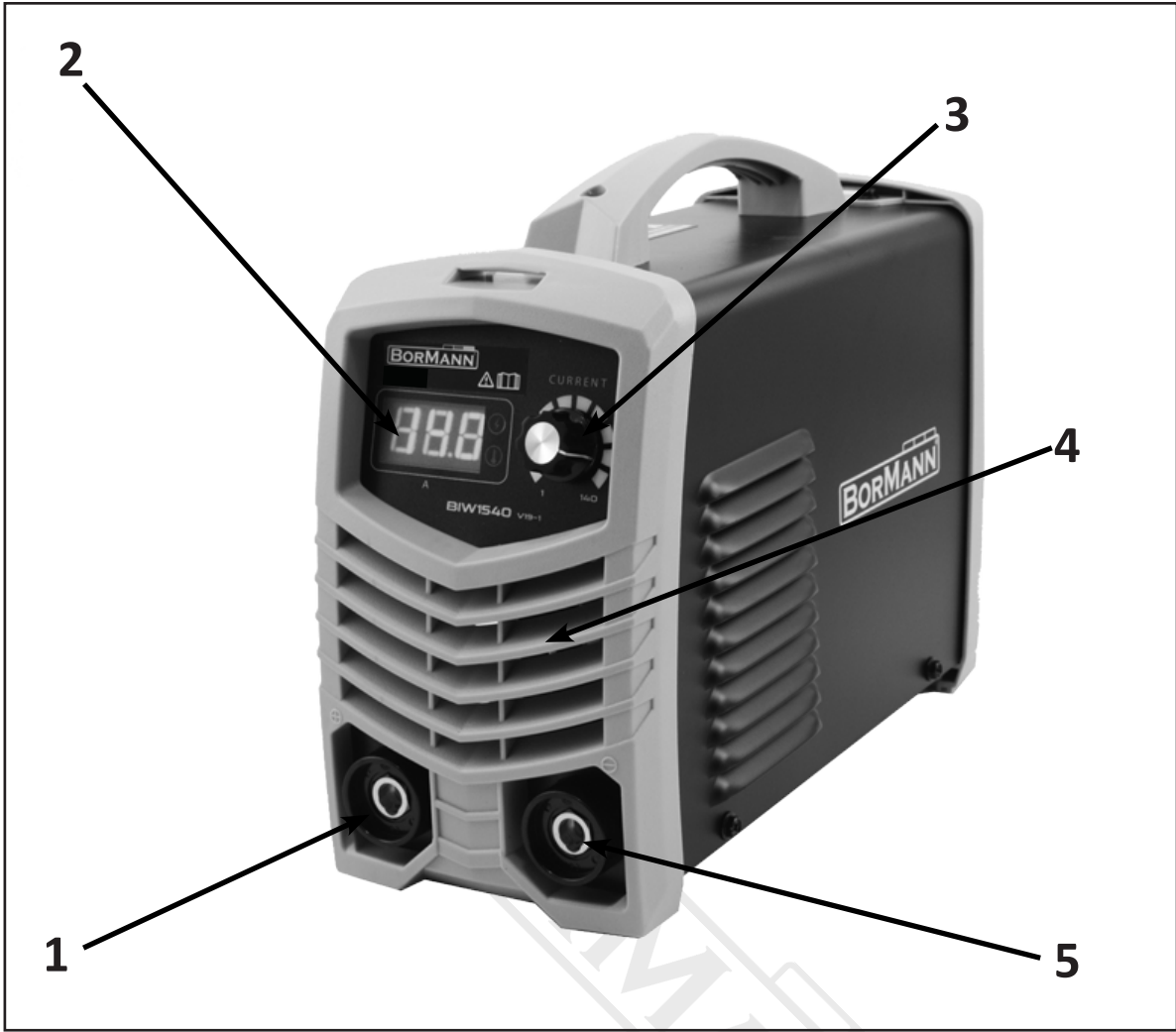
BIW1610 – BIW1810

030416

030423

EN User Manual**EL** Οδηγίες Χρήσης**FR** Manuel de l'Utilisateur**IT** Manuale d'uso**BG** Ръководство за употреба**SRB** Упутство за коришћење**NMK** Упатство за користење**ALB** Manuali i perdoruesit**SLO** Navodila za uporabo**HR** Korisnički priručnik

v2.1



Safety warnings

During the welding process, there may be certain security risks to the users. Learning to take necessary protective measures is very important. Details please refer to personnel safety protective guidelines, which comply with the requirements of the manufacturer accident prevention.

Professional skills need to be trained, with which the users are capable to operate the equipment.

- Wearing safety gear when welding, which is approved by the national safety supervision department
- Avoid excessive work, take necessary rest.

Electric shock may result in serious injury or even death!

- Please install grounding device according to the application standard.
- Do not contact live parts with bare skins, or when wearing wet clothing.
- Make sure you are insulated from ground and work-piece
- Before working, make sure your situation is safe.

Smoke may be harmful to health!

- Keep safe distance with smoke, avoid directly breathing welding fumes.
- Please weld where there is ventilation or air circulated.

Arc light may damage your eyes or burn bare skins!

- Wearing protective clothing like glasses, mask, gloves, boots, etc. To protect eyes and skins from arc light.
- For bystanders as well.

Improper operation may cause fire or explosion.

- Welding spark may lead to fire, please ensure there is no flammables nearby.
- Make sure there is fire extinguishing device in the neighbourhood, and who is skilled to use it in working areas.
- Do not weld in sealed container
- Never use the machine for pipeline thawing.

Thermal parts can cause serious burns

- Do not touch the thermal parts.
- In continuous using, please always keep to have a cooling time.

Excessive noise may be harmful to hearing.

- Please protect your ears, use ear shield or earplugs if necessary.
- For bystanders as well.

Magnetic field is effective to heart pacemaker.

- Before consulting a physician, users with pacemaker must keep far away from the welding areas.

Moving parts may cause injury.

- Keep safe distance to moving parts such as the fan.
- All kinds of doors, panel, cover, baffle plate and protective device should be closed and put to the right place.

Ask for professional help with machine fault if needed.

- Normal faults please refer to the manual.
- If you are unable to solve the problem on your own, please seek for professional help from the supplier or manufacturer.

Remark: the welder must be placed horizontally, laying place slope not exceeding 15°.

Description of main parts

1. Electrode holder clamp socket (+)
2. Display screen
3. Welding current adjusting knob
4. Ventilation ports
5. Earth clamp connecting socket (-)
6. Fan
7. ON/OFF switch
8. Power cable
9. Arc Force adjusting knob

Installation and operating instructions

Warning: -Please strictly refer to the following steps to connect the equipment.

-- Avoid using the machine under rains.

-- Before using. Please measure the input voltage to see if it is under machine usable voltage range (200V-240V), otherwise will damage the welder.

- The electrode holder and earth clamp are easily connected to the machine by inserting the quick connector and twisting it clockwise.

Always ensure a correct fit. Please pay attention to the connection polarity.

Generally, Reverse Polarity is used in which the welders electrode holder will be connected in the “-”. Positive Terminal - while the earth clamp in the “+” Negative Terminal. The welder does have the ability to be used for Straight Polarity or Reverse Polarity, We recommend you connect the polarity in accordance with the Manufacturers recommendations. If the polarity is connected incorrectly it will cause an unstable arc, spatter, and or the electrode to stick. If these symptoms occur change the polarity.

- Turn the machine on via the ON/OFF switch located on the rear of the machine.
- Set the amperage knob according to type and size of welding rod being used.



Relationships between Electrode diameter & welding amp output welding output voltage

Electrode Diameter (mm)	Advised output welding amp (A)	Advised output welding voltage (V)
1.0	20-60	20.8-22.4
1.6	44-84	21.76 - 23.36
2.0	60-100	22.4-24.0
2.5	80-120	23.2 - 24.8
3.2	108-130	23.32-24.92
4.0	160-210	24.6-27.2
5.0	260-270	26.4-29.2
6.0	260-300	26.4-32.2

Remark: this chart is mainly for low-carbon steel, other work-piece materials welding please consult the suppliers.

Additional safety warnings

Working environment

- (1) The product shall be used under a certain dry environment, humidity normally better under 90%.
- (2) Environment temperature -10°C to 40°C is best for our products.
- (3) Avoid welding under direct sunshine or rain, avoid water getting into the inside of machine.
- (4) Avoid working in dusty area or areas with corrosive gases.
- (5) The welder shall be placed horizontally, laying place slope not exceeding 15°.

Safety operation

Our products already have overload, over-current and overheat protection circuit, when input voltage, input current or machine inside temperature exceeds the system default standard, the welder will stop working apologetically. However overusing especially with high output voltage, will fasten the damage of welders, please pay more attention to the listed aspects.

Ventilation

During operation, there is huge current passing through the welder, natural wind is not strong enough to cool down the machines, which has to be done with a powerful blowing fan fixed in the machine.

The operator must make sure the fan on the back of welder not covered by any obstacle, the welder must be kept with a distance at least 0.3m to the items nearby. Using environment must be kept under well Ventilated , which helps the welder work better and extend product is using life.

Overloading

The operators must make sure the welder works under permitted duty cycle, which can be referred to in the data board on the machine. Welding current shall be controlled under maximum overloading current allowed. Otherwise the welder is working life will reduce, even burns down.

Output voltage must not be too high

Input power voltage can be seen in the data board on the machine. Within permitted range , the voltage compensating circuit will help keep welding current stable . If input voltage over permitted , the machine will get broken easily , the operators must be aware of this and make prevention against this.

The welder must be grounded

There is a grounding screw on the back of machine with a grounding sign beside . Before using, make sure the welder is grounded well, to prevent the operators getting short.

Measures after duty cycle protection

When using over maximum duty cycle, inside circuit overheating causes the temperature switch to be open-circuit, which finally prevent the products from working on. This can be judged from the lighting yellow led on face panel . Under this circumstance, no need to pull off the plug from the power, keep power on to let the fan cool down the machine. With the yellow led turning off, welding can be continued.

Movement

When moving the welder, be careful not to be hurt by the machine.

When lifting the welder with other equipment like forklift , do not put yourself under it, to avoid being hit if the welder drops .Welding current shall be controlled under maximum overloading current allowed.

Otherwise the welder is working life will reduce, even burns down

Maintenance

WARNING!

● This machine is mainly used in the welding industry. It will produce Electric & Magnetic fields , so the operator should insure proper protection/screening in used

Earth leakage-circuit breaker should be used with this machine!!!

● During welding, DO NOT pull out or insert any plugs or cables, it can lead to life-threatening danger and cause damage to the machine.

● Before connecting cables make sure the power is off.(The correct way is to connect the cables to the machine first, and make sure they are Firmly tightened and then connect the power plug to the power source .)

● Before maintenance and checking , power must be turned off ,

● Before opening the cover disconnect the machine from electricity!

1) Remove dust with dry, clean compressed air regularly, if the welding machine is operated in an area where the air is polluted with smoke and dust , the machine needs to be cleaned regularly, remove dust monthly

- 2) Pressure of compressed air must not be more than 5 bars in order to prevent damage to small components inside the machine.
- 3) Check inside the welding machine regularly and make sure the output terminals are connected tightly and connectors are not damaged. If burnt, loose or damaged please tighten or replace if necessary. Between of moving parts.
- 4) Avoid water and steam entering into the machine, if the welding machine does get wet please dry inside the machine and check the insulation of machine.
- 5) If the welding machine will not be operated for long periods it should be put into a box or covered and stored in a cool dry area.

Troubleshooting

WARNING!

Experimentation and careless maintenance may lead to more problems to the Machine. This will make formal diagnostic and repair more difficult. When the machine is open there may be exposed connections containing life-threatening voltages. Any direct or indirect touch will cause electric shock, and severe electric shock will lead to death.

Notes: only attempt to repair this machine if you have knowledge and understanding of electronic components and the dangers of electricity and components holding a charge of high voltage electricity. Before maintenance contact us for authorization is suggested.

DO NOT REPAIR OR MODIFY THE MACHINE IF IT IS STILL UNDER WARRANTY!

Faults	Remedy
Power indicator is not lit, fan does not work and no welding output.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Make sure power switch is working. 2. Check connections from ON switch to power board are in good condition, check continuity of ON/OFF switch. 3. Check if the plug point you are using is working. 4. Check if supply voltage is correct. 5. Control board might be faulty.
Power indicator is lit, fan works, no welding output.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check if all cables are connected properly. 2. Output connector is disconnected or damaged. 3. Control circuit might be faulty.
QC(Quality Control) LED is on, permanently or when striking an arc	<ol style="list-style-type: none"> 1. Can be in overheat protection, wait for 15 minutes. 2. Maybe it is over current protection, turn machine off for 30 seconds then switch on again. If QC still on not working there is a fault on the board. 3. IGBT on control board might be faulty. 4. Fast recovery diodes or transformer might be faulty.
Output Current is not stabilized	<ol style="list-style-type: none"> 1. Supply voltage is not stable. 2. There is harmful interference from supply voltage or other equipment. 3. Bad connections- Hot/bad connections or points on earth cable or electrode holder can cause current to drop or be unstable.

Technical Data								
Model:	BIW1540	BIW1560	BIW1580	BIW1700	BIW2100	BIW1410	BIW1610	BIW1810
Input Voltage:	220V	220V	220V	230V	230V	220V	220V	220V
Input current:	21.8A	26.2A	30A	N/A	N/A	21.8A	26.2A	30A
Rated input capacity:	N/A	N/A	N/A	7.8KW	7.8KW	N/A	N/A	N/A
Output current:	20-140A	20-160A	20-180A	10-160A	10-200A	20-140A	20-160A	20-180A
No-load voltage:	65V	65V	65V	68V	68V	65V	65V	65V
Rated duty:	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%
Applied welding rod:	3.2mm	4.0mm	5.0mm	1.6-4mm	1.6-5mm	3.2mm	4.0mm	5.0mm
Net weight:	24.5kg	24.5kg	24.5kg	N/A	N/A	24.5kg	24.5kg	24.5kg

* The manufacturer reserves the right to make minor changes to product design and technical specifications without prior notice unless these changes significantly affect the performance and safety of the products. The parts described / illustrated in the pages of the manual that you hold in your hands may also concern other models of the manufacturer's product line with similar features and may not be included in the product you just acquired.

* Please note that our equipment has not been designed for use in commercial, trade or industrial applications. Our warranty will be voided if the machine is used in commercial, trade or industrial businesses or for equivalent purposes.

* To ensure the safety and reliability of the product and the warranty validity, all repair, inspection, repair or replacement work, including maintenance and special adjustments, must only be carried out by technicians of the authorized service department of the manufacturer.

Οδηγίες ασφαλούς χρήσης

Κατά τη διάρκεια της διαδικασίας συγκόλλησης, ενδέχεται να υπάρχουν ορισμένοι κίνδυνοι ασφαλείας για τους χρήστες. Η ενημέρωση για τη λήψη απαραίτητων προστατευτικών μέτρων είναι πολύ σημαντική. Για περισσότερες λεπτομέρειες ανατρέξτε στις οδηγίες ασφαλείας, οι οποίες συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις της πρόληψης ατυχημάτων του κατασκευαστή.

Οι χειριστές πρέπει να εκπαιδευτούν κατάλληλα έτσι ώστε να είναι σε θέση να χειρίζονται σωστά τον εξοπλισμό.

- Φοράτε τον κατάλληλο εξοπλισμό ασφαλείας κατά τη συγκόλληση, ο οποίος διαθέτει τις ανάλογες προδιαγραφές.
- Αποφύγετε την υπερβολική εργασία, κάντε συχνά διαλείμματα έτσι ώστε να μειώσετε την κόπωση.

Κίνδυνος ηλεκτροπληξίας

- Τοποθετήστε συσκευή γείωση σύμφωνα με τους κανονισμούς της εργασίας.
- Προσέξτε να μην έρθετε σε επαφή με τα ενεργά τμήματα του μηχανήματος ειδικά αν φοράτε βρεγμένα ρούχα.
- Βεβαιωθείτε ότι έχετε μόνωση μεταξύ του εδάφους και του υλικού.
- Βεβαιωθείτε ότι υπάρχουν οι κατάλληλες συνθήκες για την εργασία προτού ξεκινήσετε.

Προστατευτείτε από τον καπνό και τις αναθυμιάσεις που παράγονται κατά την συγκόλληση.

- Χρησιμοποιήστε την κατάλληλη μάσκα προστασίας.
- Εκτελέστε την εργασία σε έναν καλά αεριζόμενο χώρο.

Η λάμψη που παράγεται κατά την συγκόλληση προκαλεί βλάβες στο οπτικό σύστημα και έγκαυμα στο δέρμα λόγω θερμοκρασίας.

- Φοράτε τα κατάλληλα αξεσουάρ προστασίας όπως είναι τα γυαλιά και η μάσκα προστασίας, τα γάντια ασφαλείας και άλλα, τα αξεσουάρ θα πρέπει να χρησιμοποιήσουν και τυχόν παρευρισκόμενοι.

Η λανθασμένη χρήση μπορεί να οδηγήσει στην πρόκληση πυρκαγιάς ή έκρηξης.

- Οι σπινθήρες που δημιουργούνται κατά την διάρκεια της συγκόλλησης δημιουργούν κίνδυνο πρόκλησης φωτιάς, βεβαιωθείτε ότι έχετε απομακρύνει όλα τα εύφλεκτα υλικά από τον χώρο εργασίας.
- Βεβαιωθείτε ότι διαθέτετε κάποιον πυροσβεστήρα σε ασφαλή απόσταση.

Μην εκτελείτε συγκολλήσεις σε κλειστούς χώρους που δεν έχουν σωστό αερισμό.

- Μη χρησιμοποιείτε το μηχάνημα για την απόψυξη σωληνώσεων.
- Μην ακουμπάτε τα τμήματα των υλικών τα οποία συμμετέχουν στην συγκόλληση, τα τμήματα αυτά μπορεί να έχουν μεγάλη θερμοκρασία και να προκαλέσουν εγκαύματα.
- Επιτρέψτε στον εξοπλισμό να κρυώσει έπειτα από συνεχή λειτουργία κάνοντας ένα διάλειμμα.

Ο θόρυβος που δημιουργείται κατά την συγκόλληση μπορεί να προκαλέσει βλάβες στο σύστημα ακοής.

- Προστατεύστε την ακοή σας, όπως επίσης και των ατόμων που βρίσκονται στον χώρο χρησιμοποιώντας ωτοασπίδες ή άλλα κατάλληλα μέσα προστασίας.

Τα κινούμενα μέρη του εξοπλισμού μπορεί να προκαλέσουν τραυματισμούς.

- Κρατήστε απόσταση ασφαλείας από κινούμενα μέρη του μηχανήματος όπως είναι ο ανεμιστήρας.
- Διατηρήστε τον χώρο τακτοποιημένο και απαλλαγμένο από αντικείμενα που δεν πρόκειται να χρησιμοποιηθούν για την συγκεκριμένη εργασία.
- Συμβουλευτείτε έναν ειδικό σε περίπτωση που αντιμετωπίζετε δυσκολία με την λειτουργία.
- Συμβουλευτείτε το εγχειρίδιο οδηγιών χρήσης για τα απλά προβλήματα.
- Συμβουλευτείτε ένα εξειδικευμένο τμήμα Service για περισσότερες πληροφορίες.
- Τοποθετήστε την συσκευή οριζόντια σε έδαφος του οποίου η κλίση δεν ξεπερνάει τις 15°.

Περιγραφή βασικών τμημάτων

1. Τιμπίδα συγκράτησης ηλεκτροδίου (+)
2. Οθόνη
3. Περιστρεφόμενο κουμπί έντασης κόλλησης
4. Οπές αερισμού-ψύξης
5. Τιμπίδα γείωσης (-)
6. Ανεμιστήρας
7. Διακόπτης ON/OFF
8. Καλώδιο τροφοδοσίας
9. Περιστρεφόμενο κουμπί ρύθμισης τόξου συγκόλλησης

Οδηγίες σύνδεσης / βασικής λειτουργίας

Προσοχή: Για την προετοιμασία της ηλεκτροσυγκόλλησης ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα και διαδικασίες

Μην χρησιμοποιείτε την ηλεκτροσυγκόλληση κάτω από συνθήκες βροχής.

Βεβαιωθείτε ότι τα χαρακτηριστικά της παροχής ηλεκτρικού ρεύματος είναι κατάλληλα για την λειτουργία της ηλεκτροσυγκόλλησης προτού την χρησιμοποιήσετε έτσι ώστε να προστατεύσετε το μηχάνημα από τυχόν βλάβες. (200V-240V)

- Ο ακροδέκτης της τιμπίδας συγκράτησης ηλεκτροδίου και ο ακροδέκτης της τιμπίδας της γείωσης μπορούν πολύ εύκολα να συνδεθούν στο μηχάνημα τοποθετώντας τον ταχυσύνδεσμο στην αντίστοιχη υποδοχή και περιστρέφοντας τον δεξιόστροφα.

Βεβαιωθείτε ότι η σύνδεση έχει γίνει με τον σωστό τρόπο και ότι υπάρχει σωστή εφαρμογή μεταξύ των επιφανειών. Δώστε μεγάλη προσοχή στην πολικότητα κατά την σύνδεση των ακροδεκτών.

Σε περίπτωση που οι ακροδέκτες τοποθετηθούν στην λάθος υποδοχή θα δημιουργηθεί αναστροφή πολικότητας.

Ακολουθήστε τις οδηγίες για να βεβαιωθείτε για την ορθή σύνδεση των ακροδεκτών και συνδέστε σύμφωνα με τις οδηγίες του εγχειριδίου.

- Ενεργοποιήστε το μηχάνημα χρησιμοποιώντας τον διακόπτη λειτουργίας ON/OFF, ο οποίος βρίσκεται στο πίσω μέρος της συσκευής.
- Ρυθμίστε την ένταση Α της συγκόλλησης βάσει του τύπου και της διάστασης της ράβδου συγκόλλησης.

Αναλογία μεταξύ της διαμέτρου του ηλεκτροδίου και της τάσης (V) και της έντασης εξόδου (A)

Διάμετρος ηλεκτροδίου (mm)	Ένταση εξόδου (A)	Τάση εξόδου (V)
1.0	20-60	20.8-22.4
1.6	44-84	21.76 - 23.36
2.0	60-100	22.4-24.0
2.5	80-120	23.2 - 24.8
3.2	108-130	23.32-24.92
4.0	160-210	24.6-27.2
5.0	260-270	26.4-29.2
6.0	260-300	26.4-32.2

Ο πίνακας είναι προς αναφορά για εργασία συγκόλλησης μετάλλων με χαμηλά ποσοστά άνθρακα, για πληροφορίες σχετικά με την εφαρμογή σε άλλα υλικά συγκόλλησης επικοινωνήστε με τον προμηθευτή

Πρόσθετες προειδοποιήσεις ασφαλείας**Συνθήκες και περιβάλλον εργασίας**

- 1) Το προϊόν αυτό θα πρέπει να χρησιμοποιείται κάτω συγκεκριμένα ποσοστά υγρασίας περιβάλλοντος και ιδανικά κάτω από 90 %.
- 2) Η ιδανική θερμοκρασία περιβάλλοντος για την λειτουργία του μηχανήματος βρίσκεται μεταξύ των -10 0 C και 400 C.
- 3) Αποφύγετε να συγκολλήσετε κάτω από συνθήκες βροχής ή άμεσης ηλιακής ακτινοβολίας, αποτρέψτε την εισχώρηση νερού και άλλων υγρών στο εσωτερικό του μηχανήματος.
- 4) Αποφύγετε να εργαστείτε σε περιοχές όπου υπάρχει πολύ σκόνη και εύφλεκτα αέρια.
- 5) Η ηλεκτροσυγκόλληση θα πρέπει να τοποθετηθεί οριζοντίως σε έδαφος του οποίου η κλίση να μη ξεπερνάει τις 15 μοίρες.

Ασφάλεια κατά την εργασία και λειτουργίες

Τα προϊόντα της εταιρείας φέρουν κυκλώματα προστασίας υπερφόρτωσης, υπέρτασης και υπερθέρμανσης έτσι ώστε να προστατεύονται από τις διάφορες μεταβολές του ρεύματος τροφοδοσίας. Σε οποιαδήποτε υπέρβαση των παραπάνω χαρακτηριστικών η ηλεκτροσυγκόλληση θα σταματήσει την λειτουργία της για να προστατευτεί.

Η εκτεταμένη χρήση του μηχανήματος μπορεί να μειώσει τον χρόνο ζωής του, διαβάστε τις οδηγίες χρήσης προσεκτικά έτσι να βεβαιωθείτε για την σωστή χρήση και λειτουργία.

Ο χώρος εργασίας θα πρέπει να έχει επάρκεια αερισμού

Κατά την διάρκεια της λειτουργίας του μηχανήματος και λόγω του μεγάλου φορτίου ηλεκτρικού ρεύματος το οποίο χρησιμοποιεί η ηλεκτροσυγκόλληση αναπτύσσεται πολύ υψηλή θερμοκρασία. Για τον λόγο αυτό έχει προστεθεί στο μηχανήμα ένας ανεμιστήρας.

Ο χειριστής θα πρέπει να βεβαιωθεί ότι η ροή αέρος δεν εμποδίζεται από κάποιο αντικείμενο, θα πρέπει να διατηρηθεί μια ελάχιστη απόσταση 0.3m μεταξύ του οπίσθιου μέρους της ηλεκτροσυγκόλλησης και των αντικειμένων που βρίσκεται στο χώρο.

Αποφύγετε να υπερφορτώνετε την ηλεκτροσυγκόλληση

Διαβάστε προσεκτικά τις οδηγίες χρήσης έτσι ώστε να ενημερωθείτε για την σωστή λειτουργία του μηχανήματος και να αποτρέψετε την υπερφόρτωση του η οποία μπορεί να οδηγήσει σε μείωση του χρόνου ζωής ακόμη και σε βλάβες.

Η τάση εξόδου δεν θα πρέπει να είναι πολύ υψηλή

Η τάση εισόδου αναγράφεται στην πινακίδα χαρακτηριστικών που βρίσκεται πάνω στο μηχανήμα. Η χρήση του μηχανήματος θα πρέπει να πραγματοποιείται βάσει των αναγραφόμενων ορίων λειτουργίας. Με την βοήθεια του συστήματος ανόρθωσης η εκτέλεση της ηλεκτροσυγκόλλησης μπορεί να διατηρείται σταθερή.

Η ηλεκτροσυγκόλληση θα πρέπει να έχει γείωση

Στο πίσω μέρος του μηχανήματος υπάρχει μια βίδα η οποία χρησιμοποιείται για την γείωση της συσκευής και επισημαίνεται από τον αντίστοιχο συμβολισμό γείωσης. Βεβαιωθείτε ότι η συσκευή έχει σωστή γείωση έτσι ώστε να μειώσετε τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Κατά την διάρκεια της υπερθέρμανσης λόγω εκτεταμένης χρήσης ενεργοποιείται αυτομάτως ο διακόπτης του κυκλώματος προστασίας και απενεργοποιεί την συσκευή. Κατά την διάρκεια αυτής της ενέργειας, η λυχνία led που βρίσκεται στην πρόσοψη του μηχανήματος (κίτρινο χρώμα)θα ανάψει. Μην αποσυνδέσετε την συσκευή από την πρίζα και μην απενεργοποιήσετε το μηχανήμα έτσι ώστε να επιτρέψετε στον ανεμιστήρα να ψύξει την ηλεκτροσυγκόλληση.

Όταν η λυχνία έχει πλέον σβήσει μπορείτε να συνεχίσετε την εργασία σας.

Μεταφορά

Κατά την μεταφορά της ηλεκτροσυγκόλλησης προσέχετε να μην τραυματιστείτε από το μηχανήμα. Σε περίπτωση που χρειαστεί να ανυψώσετε το μηχανήμα μην στέκεστε στον χώρο που βρίσκεται κάτω από το μηχανήμα για να μειώσετε τον κίνδυνο ατυχήματος.

Συντήρηση**Προσοχή!**

Το μηχανήμα αυτό προορίζεται κυρίως για χρήση στους κλάδους εργασιών συγκόλλησης. Κατά την λειτουργία παράγει ηλεκτρομαγνητικά πεδία, για αυτόν τον λόγο ο χειριστής θα πρέπει να χρησιμοποιεί τα κατάλληλα μέσα προστασίας.

Μη χρησιμοποιήσετε συσκευή απόξευξης διαφορικής προστασίας για την λειτουργία της ηλεκτροσυγκόλλησης.

Κατά την διαδικασία της συγκόλλησης προσέχετε μην έρθετε σε επαφή με καλώδια, βύσματα ή πρίζες, θα δημιουργηθεί μεγάλος κίνδυνος ηλεκτροπληξίας. Βεβαιωθείτε ότι έχετε απενεργοποιήσει το μηχανήμα προτού ξεκινήσετε να συνδέεται τα καλώδια (Βεβαιωθείτε ότι υπάρχει σωστή σύνδεση και εφαρμογή μεταξύ των καλωδίων και των αντίστοιχων υποδοχών).

Βεβαιωθείτε ότι έχετε απενεργοποιήσει το μηχανήμα προτού ξεκινήσετε τις διαδικασίες ελέγχου και συντήρησης.

Αποσυνδέστε το μηχανήμα από την πρίζα της παροχής ηλεκτρικού ρεύματος προτού αφαιρέσετε το κάλυμμα.

1)Απομακρύνετε την σκόνη χρησιμοποιώντας καθαρό και ξηρό πεπιεσμένο αέρα τακτικά, σε περίπτωση που η ηλεκτροσυγκόλληση χρησιμοποιείται σε χώρους όπου ο αέρας περιέχει σκόνη και καπνό, θα πρέπει να καθαρίζεται συχνά. Απομακρύνετε την σκόνη μηνιαίως.

- 2) Η πίεση του πεπιεσμένου αέρα δεν θα πρέπει να ξεπερνάει τα 5Bar έτσι ώστε να μην δημιουργηθεί βλάβη στα εξαρτήματα που βρίσκονται στο εσωτερικό του μηχανήματος.
- 3) Ελέγξτε το εσωτερικό του μηχανήματος τακτικά για να βεβαιωθείτε ότι τα εξαρτήματα του συστήματος εξόδου είναι σωστά τοποθετημένα, βρίσκονται σε καλή κατάσταση και είναι καλά σφικμένα. Σε περίπτωση που υποστούν κάποια βλάβη ή έχουν φθαρεί αντικαταστήστε τα προτού χρησιμοποιήσετε το μηχάνημα.
- 4) Αποτρέψτε την είσοδο νερού ή ατμού στο εσωτερικό του μηχανήματος. Σε περίπτωση που η ηλεκτροσυγκόλληση βραχεί, στεγνώστε την καλά και ελέγξτε την μόνωση.
- 5) Σε περίπτωση που πρόκειται να αποθηκεύσετε το μηχάνημα για μεγάλο χρονικό διάστημα, τοποθετήστε το σε ένα κουτί και προτιμήστε έναν δροσερό και ξηρό χώρο.

Αντιμέτωπιση πιθανών προβλημάτων

Προσοχή! Η ανεπαρκής συντήρηση και ο πειραματισμός κατά την επίλυση των προβλημάτων μπορεί να οδηγήσει στην αύξηση των προβλημάτων του μηχανήματος. Οι παραπάνω ενέργειες θα δημιουργήσουν δυσκολίες στην μετέπειτα διάγνωση και επισκευή. Όταν το μηχάνημα βρίσκεται χωρίς κάλυμμα εμφανίζεται μεγάλος κίνδυνος ηλεκτροπληξίας λόγω των εκτεθειμένων συνδέσεων και εξαρτημάτων που βρίσκονται στο εσωτερικό. Οποιαδήποτε άμεση ή έμμεση επαφή με τμήματα του εσωτερικού του μηχανήματος μπορεί να προκαλέσει ηλεκτροπληξία, ακόμα και θάνατο.

Η επισκευή θα πρέπει να πραγματοποιείται μόνο εφόσον έχετε την εμπειρία και την απαραίτητη γνώση της λειτουργίας των ηλεκτρικών εξαρτημάτων και των κινδύνων που προκύπτουν κατά την λειτουργία τους.

Επικοινωνήστε μαζί μας έτσι ώστε να βεβαιωθείτε αν εγκρίνεται η ενέργεια επισκευής που πρόκειται να εκτελέσετε.

Σε περίπτωση που το μηχάνημα βρίσκεται υπό την περίοδο εγγύησης μην επιχειρήσετε να πραγματοποιήσετε ενέργειες επισκευής ή συντήρησης.

Πρόβλημα	Ενέργεια αντιμετώπισης του προβλήματος
Η λυχνία ένδειξης κατάστασης λειτουργίας δεν ανάβει, ο ανεμιστήρας δεν λειτουργεί και δεν η έξοδος είναι ανενεργή.	<ol style="list-style-type: none"> Βεβαιωθείτε ότι ο διακόπτης ενεργοποίησης απενεργοποίησης λειτουργεί. Ελέγξτε τις συνδέσεις του διακόπτη για να βεβαιωθείτε ότι βρίσκονται σε καλή κατάσταση, ελέγξτε την συνέχεια του διακόπτη. Ελέγξτε την πίριζα της παροχής ηλεκτρικού ρεύματος για να βεβαιωθείτε ότι λειτουργεί σωστά. Βεβαιωθείτε ότι τα χαρακτηριστικά του ρεύματος της παροχής ηλεκτρικού ρεύματος είναι κατάλληλα για την λειτουργία του μηχανήματος και συμφωνούν με τα απαιτούμενα χαρακτηριστικά τα οποία αναγράφονται στο εγχειρίδιο. Η πλακέτα ελέγχου μπορεί να έχει κάποιο λειτουργικό πρόβλημα.
Η λυχνία ένδειξης κατάστασης λειτουργίας έχει ανάψει, ο ανεμιστήρας λειτουργεί αλλά δεν η έξοδος είναι ανενεργή.	<ol style="list-style-type: none"> Βεβαιωθείτε πως όλα τα καλώδια έχουν συνδεθεί σωστά. Τα εξαρτήματα σύνδεσης της εξόδου είναι αποσυνδεδεμένα ή έχουν βλάβη. Το κύκλωμα της μονάδας ελέγχου ενδέχεται να παρουσιάζει δυσλειτουργία.
Η λυχνία LED ελέγχου QC (Quality Control) έχει ανάψει, μένει μόνιμως αναμμένο ή όταν εκτελείται τόξο.	<ol style="list-style-type: none"> Ενδέχεται να έχει ενεργοποιηθεί το σύστημα προστασίας υπερθέρμανσης, περιμένετε για 15 λεπτά και έπειτα ξαναπροσπαθήστε. Ενδέχεται να έχει ενεργοποιηθεί το σύστημα προστασίας υπερφόρτωσης, απενεργοποιήστε το μηχάνημα για 30δευτερόλεπτα και έπειτα ενεργοποιήστε το ξανά. Σε περίπτωση που η λυχνία δεν λειτουργεί, υπάρχει κάποιο πρόβλημα στην πλακέτα του μηχανήματος. Το IGBT της πλακέτας ελέγχου ενδέχεται να έχει κάποιο πρόβλημα λειτουργίας. Οι δίοδοι ταχείας ανάκαμψης ή ο μετασχηματιστής ενδέχεται να παρουσιάζει κάποιο λειτουργικό πρόβλημα.
Το φορτίο Εξόδου είναι ασταθές.	<ol style="list-style-type: none"> Η τάση του ρεύματος τροφοδοσίας παρουσιάζει ανομοιομορφία. Ένα από τα τμήματα του εξοπλισμού σας δημιουργεί αστάθεια στο σύστημα. Πρόβλημα στις συνδέσεις- Η χαμηλής ποιότητας σύνδεση-κόλληση μεταξύ των σημείων επαφής των καλωδίων και των εξαρτημάτων μπορεί να δημιουργήσει πτώση τάσης ή αστάθεια.

Τεχνικά Χαρακτηριστικά								
Μοντέλο:	BIW1540	BIW1560	BIW1580	BIW1700	BIW2100	BIW1410	BIW1610	BIW1810
Τάση εισόδου:	220V	220V	220V	230V	230V	220V	220V	220V
Ρεύμα εισόδου:	21.8A	26.2A	30A	N/A	N/A	21.8A	26.2A	30A
Ονομαστική ισχύς εισόδου:	N/A	N/A	N/A	7.8KW	7.8KW	N/A	N/A	N/A
Ρεύμα εξόδου:	20-140A	20-160A	20-180A	10-160A	10-200A	20-140A	20-160A	20-180A
Τάση χωρίς φορτίο:	65V	65V	65V	68V	68V	65V	65V	65V
Κύκλος εργασίας:	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%
Διάμετρος ηλεκτροδίου:	3.2mm	4.0mm	5.0mm	1.6-4mm	1.6-5mm	3.2mm	4.0mm	5.0mm
Καθαρό βάρος:	24.5kg	24.5kg	24.5kg	N/A	N/A	24.5kg	24.5kg	24.5kg

*Ο κατασκευαστής διατηρεί το δικαίωμα να πραγματοποιήσει δευτερεύουσες αλλαγές στο σχεδιασμό του προϊόντος και στα τεχνικά χαρακτηριστικά χωρίς προηγούμενη ειδοποίηση, εκτός εάν οι αλλαγές αυτές επηρεάζουν σημαντικά την απόδοση και λειτουργία ασφάλειας των προϊόντων. Τα εξαρτήματα που περιγράφονται / απεικονίζονται στις σελίδες του εγχειριδίου που κρατάτε στα χέρια σας ενδέχεται να αφορούν και σε άλλα μοντέλα της σειράς προϊόντων του κατασκευαστή, με παρόμοια χαρακτηριστικά, και ενδέχεται να μην περιλαμβάνονται στο προϊόν που μόλις αποκτήσατε.

* Λάβετε υπόψη ότι ο εξοπλισμός μας δεν έχει σχεδιαστεί για χρήση σε εμπορικές, επαγγελματικές ή βιομηχανικές εφαρμογές. Η εγγύησή μας θα ακυρωθεί αν το προϊόν χρησιμοποιείται σε εμπορικές, επαγγελματικές ή βιομηχανικές επιχειρήσεις ή για ανάλογους σκοπούς.

* Για να διασφαλιστεί η ασφάλεια και η αξιοπιστία του προϊόντος καθώς και η ισχύς της εγγύησης όλες οι εργασίες επιδιόρθωσης, ελέγχου, επισκευής ή αντικατάστασης συμπεριλαμβανομένης της συντήρησης και των ειδικών ρυθμίσεων, πρέπει να εκτελούνται μόνο από τεχνικούς του εξουσιοδοτημένου τμήματος Service του κατασκευαστή.

Avertissements de sécurité

Pendant le processus de soudage, il peut y avoir certains risques pour la sécurité des utilisateurs. Apprendre à prendre les mesures de protection nécessaires est très important. Pour plus de détails, veuillez vous référer aux directives de protection du personnel, qui sont conformes aux exigences de la prévention des accidents du fabricant.

Des compétences professionnelles doivent être formées, avec lesquelles les utilisateurs sont capables de faire fonctionner l'équipement.

- Porter un équipement de sécurité lors du soudage, qui est approuvé par le département national de supervision de la sécurité
- Évitez le travail excessif, prenez le repos nécessaire.

Un choc électrique peut entraîner des blessures graves, voire mortelles!

- Veuillez installer un dispositif de mise à la terre conformément à la norme d'application.
- Ne touchez pas les parties actives avec la peau nue ou lorsque vous portez des vêtements mouillés.
- Assurez-vous que vous êtes isolé du sol et de la pièce
- Avant de travailler, assurez-vous que votre situation est sûre.

La fumée peut être nocive pour la santé!

- Gardez une distance de sécurité avec la fumée, évitez de respirer directement les fumées de soudage.
- Veuillez souder là où il y a de la ventilation ou de l'air en circulation.

La lumière de l'arc peut endommager vos yeux ou brûler la peau nue!

- Porter des vêtements de protection comme des lunettes, un masque, des gants, des bottes, etc. Pour protéger les yeux et la peau de la lumière de l'arc.
- Pour les passants également.

Un fonctionnement incorrect peut provoquer un incendie ou une explosion.

- Une étincelle de soudage peut provoquer un incendie, veuillez vous assurer qu'il n'y a pas d'inflammables à proximité.
- Assurez-vous qu'il existe un dispositif d'extinction d'incendie dans le quartier et qui est qualifié pour l'utiliser dans les zones de travail.
- Ne pas souder dans un récipient scellé
- N'utilisez jamais la machine pour la décongélation d'un pipeline.

Les pièces thermiques peuvent provoquer de graves brûlures

- Ne touchez pas les parties thermiques.
- En utilisation continue, veuillez toujours garder un temps de refroidissement.

Un bruit excessif peut nuire à l'audition.

- Veuillez protéger vos oreilles, utilisez un casque antibruit ou des bouchons d'oreille si nécessaire.
- Pour les passants également.

Le champ magnétique est efficace pour le stimulateur cardiaque.

- Avant de consulter un médecin, les utilisateurs de stimulateurs cardiaques doivent rester éloignés des zones de soudage.

Les pièces mobiles peuvent provoquer des blessures.

- Gardez une distance de sécurité avec les pièces mobiles telles que le ventilateur.
- Toutes sortes de portes, panneaux, couvercles, déflecteurs et dispositifs de protection doivent être fermés et placés au bon endroit.

Demandez de l'aide professionnelle en cas de panne de la machine si nécessaire.

- Défauts normaux, veuillez vous référer au manuel.
 - Si vous ne parvenez pas à résoudre le problème par vous-même, veuillez demander l'aide d'un professionnel auprès du fournisseur ou du fabricant.
- Remarque: le soudeur doit être placé horizontalement, la pente de pose ne dépassant pas 15 °.

Description des pièces principales

- | | |
|--|-------------------------------------|
| 1. Douille de serrage du porte-électrode (+) | 9. Bouton de réglage de l'Arc Force |
| 2. Écran d'affichage | |
| 3. Bouton de réglage du courant de soudage | |
| 4. Orifices de ventilation | |
| 5. Prise de raccordement à la borne de terre (-) | |
| 6. Ventilateur | |
| 7. Interrupteur ON / OFF | |
| 8. Câble d'alimentation | |

Instructions d'installation et d'utilisation

Avertissement: -Veuillez vous référer strictement aux étapes suivantes pour connecter l'équipement.

- Évitez d'utiliser la machine sous la pluie.

-- Avant d'utiliser. Veuillez mesurer la tension d'entrée pour voir si elle est inférieure à la plage de tension utilisable par la machine (200V-240V), sinon cela endommagera le soudeur.

- Le porte-électrode et la pince de terre sont facilement connectés à la machine en insérant le connecteur rapide et en le tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.

Assurez-vous toujours d'un ajustement correct. Veuillez faire attention à la polarité de la connexion.

Généralement, la polarité inversée est utilisée dans laquelle le porte-électrode de soudeur sera connecté dans le «+». Borne positive - tandis que la pince de terre dans la borne négative «-». Le soudeur a la capacité d'être utilisé pour la polarité droite ou la polarité inverse, nous vous recommandons de connecter la polarité conformément aux recommandations du fabricant. Si la polarité n'est pas connectée correctement, un arc instable, des projections et / ou l'électrode se collera. Si ces symptômes surviennent, changez la polarité.

- Mettez la machine sous tension via l'interrupteur ON / OFF situé à l'arrière de la machine.
- Réglez le bouton d'intensité en fonction du type et de la taille de la baguette de soudage utilisée.

Relations entre le diamètre de l'électrode et la tension de sortie de soudage de sortie de l'ampli de soudage

Diamètre d'électrode (mm)	Ampli de soudage de sortie conseillé (A)	Tension de soudage de sortie conseillée (V)
1.0	20-60	20.8-22.4
1.6	44-84	21.76 - 23.36
2.0	60-100	22.4-24.0
2.5	80-120	23.2 - 24.8
3.2	108-130	23.32-24.92
4.0	160-210	24.6-27.2
5.0	260-270	26.4-29.2
6.0	260-300	26.4-32.2

Remarque: ce tableau concerne principalement l'acier à faible teneur en carbone, le soudage d'autres matériaux à usiner, veuillez consulter les fournisseurs.

Avertissements de sécurité supplémentaires

Environnement de travail

- (1) Le produit doit être utilisé dans un certain environnement sec, une humidité normalement meilleure que 90%.
- (2) La température ambiante de -10°C à 40°C est la meilleure pour nos produits.
- (3) Évitez de souder sous le soleil ou la pluie, évitez que de l'eau ne pénètre à l'intérieur de la machine.
- (4) Évitez de travailler dans une zone poussiéreuse ou dans des zones contenant des gaz corrosifs.
- (5) Le soudeur doit être placé horizontalement, la pente de pose ne dépassant pas 15°.

Opération de sécurité

Nos produits ont déjà un circuit de protection contre les surcharges, les surintensités et la surchauffe, lorsque la tension d'entrée, le courant d'entrée ou la température intérieure de la machine dépasse la norme par défaut du système, le soudeur cessera de fonctionner en s'excusant. Cependant, une utilisation excessive, en particulier avec une tension de sortie élevée, permettra de réparer les dommages des soudeurs, veuillez prêter plus d'attention aux aspects énumérés.

Ventilation

Pendant le fonctionnement, il y a un énorme courant traversant la soudeuse, le vent naturel n'est pas assez fort pour refroidir les machines, ce qui doit être fait avec un puissant ventilateur de soufflage fixé dans la machine.

L'opérateur doit s'assurer que le ventilateur à l'arrière du soudeur n'est pas couvert par un obstacle, le soudeur doit être maintenu à une distance d'au moins 0,3 m des articles à proximité. L'environnement d'utilisation doit être maintenu sous une bonne ventilation, ce qui aide le soudeur à mieux travailler et à prolonger la durée de vie du produit.

Surcharge

Les opérateurs doivent s'assurer que le soudeur fonctionne selon le cycle de service autorisé, auquel il est possible de se référer dans le tableau de données de la machine.

Le courant de soudage doit être contrôlé sous un courant de surcharge maximum autorisé. Sinon, le soudeur réduit sa durée de vie, voire brûle.

La tension de sortie ne doit pas être trop élevée

La tension d'alimentation d'entrée est visible sur le tableau de données de la machine. Dans la plage autorisée, le circuit de compensation de tension aidera à maintenir le courant de soudage stable. Si la tension d'entrée est supérieure à la valeur autorisée, la machine se casse facilement, les opérateurs doivent en être conscients et éviter cela.

Le soudeur doit être mis à la terre

Il y a une vis de mise à la terre à l'arrière de la machine avec un panneau de mise à la terre à côté. Avant utilisation, assurez-vous que le soudeur est bien mis à la terre, pour éviter que les opérateurs ne se mettent à court.

Mesures après la protection du cycle de service

Lors d'une utilisation au-dessus du cycle de service maximal, une surchauffe du circuit intérieur provoque l'interrupteur de température en circuit ouvert, ce qui empêche finalement les produits de fonctionner. Cela peut être jugé à partir de la LED jaune d'éclairage sur le panneau avant. Dans ce cas, il n'est pas nécessaire de débrancher la fiche de l'alimentation, de la maintenir sous tension pour laisser le ventilateur refroidir la machine. Avec la led jaune éteinte, le soudage peut être poursuivi.

Mouvement

Lors du déplacement de la soudeuse, veillez à ne pas vous blesser avec la machine.

Lorsque vous soulevez le soudeur avec un autre équipement comme un chariot élévateur, ne vous y mettez pas, pour éviter d'être heurté en cas de chute du soudeur.

Sinon, la durée de vie du soudeur diminuera, voire brûle

Entretien

ATTENTION!

● Cette machine est principalement utilisée dans l'industrie du soudage. Il produira des champs électriques et magnétiques, de sorte que l'opérateur doit assurer une protection / un écran approprié dans

Un disjoncteur de fuite à la terre doit être utilisé avec cette machine !!!

● Pendant le soudage, NE PAS retirer ni insérer de fiches ou de câbles, cela peut entraîner un danger de mort et endommager la machine.

● Avant de connecter les câbles, assurez-vous que l'alimentation est coupée (la bonne façon est de connecter les câbles à la machine en premier, et assurez-vous qu'ils sont fermement serrés, puis connectez la fiche d'alimentation à la source d'alimentation).

● Avant l'entretien et la vérification, l'alimentation doit être coupée,

• Avant d'ouvrir le couvercle, débranchez la machine de l'électricité!

1) Éliminez régulièrement la poussière avec de l'air comprimé sec et propre. Si le poste à souder fonctionne dans une zone où l'air est pollué par la fumée et la poussière, la machine doit être nettoyée régulièrement, enlever la poussière tous les mois • Avant l'entretien et la vérification, l'alimentation doit être coupée,

• Avant d'ouvrir le couvercle, débranchez la machine de l'électricité!

1) Éliminez régulièrement la poussière avec de l'air comprimé sec et propre. Si le poste à souder fonctionne dans une zone où l'air est pollué par la fumée et la poussière, la machine doit être nettoyée régulièrement, enlever la poussière tous les mois

2) La pression de l'air comprimé ne doit pas dépasser 5 bars afin d'éviter d'endommager les petits composants à l'intérieur de la machine.

3) Vérifiez régulièrement l'intérieur de la machine de soudage et assurez-vous que la sortie

Les bornes sont bien connectées et les connecteurs ne sont pas endommagés. S'il est brûlé, desserré ou endommagé, resserrez ou remplacez si nécessaire. Entrez des pièces mobiles.

4) Évitez que l'eau et la vapeur ne pénètrent dans la machine, si la machine à souder

Se mouille, veuillez sécher à l'intérieur de la machine et vérifier l'isolation de la machine.

5) Si le poste à souder ne fonctionne pas pendant de longues périodes, il doit être placé dans une boîte ou couvert et stocké dans un endroit frais et sec.

Dépannage

ATTENTION!

L'expérimentation et la maintenance négligente peuvent entraîner plus de problèmes pour la machine. Cela rendra le diagnostic et la réparation formels plus difficiles.

Lorsque la machine est ouverte, il peut y avoir des connexions exposées contenant des tensions mortelles.

Tout contact direct ou indirect entraînera un choc électrique et un choc électrique grave entraînera la mort.

Remarques: n'essayez de réparer cette machine que si vous avez une connaissance et une compréhension des composants électroniques et des dangers de l'électricité et des composants chargés d'électricité haute tension. Avant l'entretien, contactez-nous pour obtenir une autorisation.

NE PAS RÉPARER OU MODIFIER LA MACHINE S'IL EST TOUJOURS SOUS GARANTIE!

Défauts	Remède
Le voyant d'alimentation n'est pas allumé, le ventilateur ne fonctionne pas et aucune sortie de soudage.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Assurez-vous que l'interrupteur d'alimentation fonctionne. 2. Vérifiez que les connexions de l'interrupteur ON à la carte d'alimentation sont en bon état, vérifiez la continuité de l'interrupteur ON / OFF. 3. Vérifiez si le point de connexion que vous utilisez fonctionne. 4. Vérifiez si la tension d'alimentation est correcte. 5. La carte de contrôle est peut-être défectueuse.
Le voyant d'alimentation est allumé, le ventilateur fonctionne, aucune sortie de soudage.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez que tous les câbles sont correctement connectés. 2. Le connecteur de sortie est déconnecté ou endommagé. 3. Le circuit de commande est peut-être défectueux.
La LED QC (Contrôle de la qualité) est allumée, en permanence ou lors de l'amorçage d'un arc	<ol style="list-style-type: none"> 1. Peut être en protection contre la surchauffe, attendez 15 minutes. 2. Il s'agit peut-être d'une protection contre les surintensités, éteignez la machine pendant 30 secondes, puis rallumez-la. Si le contrôle qualité ne fonctionne toujours pas, il y a un défaut sur la carte. 3. L'IGBT sur la carte de commande est peut-être défectueux. 4. Les diodes de récupération rapide ou le transformateur peuvent être défectueux.
Le courant de sortie n'est pas stabilisé	<ol style="list-style-type: none"> 1. La tension d'alimentation n'est pas stable. 2. Il y a des interférences nuisibles provenant de la tension d'alimentation ou d'autres équipements. 3. Mauvaises connexions - Des connexions ou des points chauds / mauvais sur le câble de terre ou le porte-électrode peuvent provoquer une baisse du courant ou une instabilité.

données techniques

	BIW1540	BIW1560	BIW1580	BIW1700	BIW2100	BIW1410	BIW1610	BIW1810
Modèle:	BIW1540	BIW1560	BIW1580	BIW1700	BIW2100	BIW1410	BIW1610	BIW1810
Tension d'entrée:	220V	220V	220V	230V	230V	220V	220V	220V
Courant d'entrée:	21.8A	26.2A	30A	N/A	N/A	21.8A	26.2A	30A
Capacité d'entrée nominale:	N/A	N/A	N/A	7.8KW	7.8KW	N/A	N/A	N/A
Courant de sortie:	20-140A	20-160A	20-180A	10-160A	10-200A	20-140A	20-160A	20-180A
Tension à vide:	65V	65V	65V	68V	68V	65V	65V	65V
Droit évalué:	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%
Baguette de soudage appliquée:	3.2mm	4.0mm	5.0mm	1.6-4mm	1.6-5mm	3.2mm	4.0mm	5.0mm
Poids net:	24.5kg	24.5kg	24.5kg	N/A	N/A	24.5kg	24.5kg	24.5kg

* Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications mineures à la conception du produit et aux spécifications techniques sans préavis, sauf si ces modifications affectent de manière significative les performances et la sécurité des produits. Les pièces décrites / illustrées dans les pages du manuel que vous tenez entre vos mains peuvent également concerner d'autres modèles de la gamme de produits du fabricant avec des caractéristiques similaires et peuvent ne pas être incluses dans le produit que vous venez d'acquérir.

* Veuillez noter que notre équipement n'a pas été conçu pour une utilisation dans des applications commerciales, commerciales ou industrielles. Notre garantie sera annulée si la machine est utilisée dans des entreprises commerciales, commerciales ou industrielles ou à des fins équivalentes.

* Pour garantir la sécurité et la fiabilité du produit et la validité de la garantie, tous les travaux de réparation, d'inspection, de réparation ou de remplacement, y compris la maintenance et les réglages spéciaux, ne doivent être effectués que par des techniciens du service après-vente agréé du fabricant.

Avvertenze di sicurezza

Durante il processo di saldatura, potrebbero esserci alcuni rischi per la sicurezza degli utenti. Imparare ad adottare le necessarie misure di protezione è molto importante. Per i dettagli, fare riferimento alle linee guida di protezione della sicurezza del personale, conformi ai requisiti della prevenzione degli infortuni del produttore.

Le competenze professionali devono essere addestrate, con le quali gli utenti sono in grado di utilizzare l'apparecchiatura.

- Indossare indumenti di sicurezza durante la saldatura, approvati dal dipartimento nazionale di supervisione della sicurezza
- Evitare il lavoro eccessivo, riposarsi.

Le scosse elettriche possono provocare lesioni gravi o persino la morte!

- Installare il dispositivo di messa a terra secondo lo standard di applicazione.
- Non toccare le parti in tensione con la pelle nuda o quando si indossano abiti bagnati.
- Accertarsi di essere isolati da terra e pezzo in lavorazione
- Prima di lavorare, assicurarsi che la propria situazione sia sicura.

Il fumo può essere dannoso per la salute!

- Mantenere una distanza di sicurezza dal fumo, evitare di respirare direttamente i fumi di saldatura.
- Saldare in presenza di ventilazione o circolazione d'aria.

La luce dell'arco può danneggiare gli occhi o bruciare le pelli nude!

- Indossare indumenti protettivi come occhiali, maschera, guanti, stivali, ecc. Per proteggere gli occhi e le pelli dalla luce dell'arco.
- Anche per gli astanti.

Un funzionamento improprio può causare incendi o esplosioni.

- La scintilla della saldatura può provocare un incendio, assicurarsi che non vi siano infiammabili nelle vicinanze.
- Accertarsi che ci siano dispositivi antincendio nelle vicinanze e che siano abili a usarlo nelle aree di lavoro.
- Non saldare in contenitori sigillati
- Non utilizzare mai la macchina per lo scongelamento della tubazione.

Le parti termiche possono causare gravi ustioni

- Non toccare le parti termiche.
- In caso di utilizzo continuo, mantenere sempre un tempo di raffreddamento.

Un rumore eccessivo può essere dannoso per l'udito.

- Proteggere le orecchie, se necessario utilizzare protezioni per le orecchie o tappi per le orecchie.
- Anche per gli astanti.

Il campo magnetico è efficace per il pacemaker cardiaco.

- Prima di consultare un medico, gli utenti con pacemaker devono tenersi lontano dalle aree di saldatura.

Le parti mobili possono causare lesioni.

- Mantenere una distanza di sicurezza da parti in movimento come la ventola.
- Tutti i tipi di porte, pannello, coperchio, deflettore e dispositivo di protezione devono essere chiusi e collocati nel posto giusto.

Richiedere assistenza professionale in caso di guasto della macchina.

- Guasti normali, consultare il manuale.
- Se non si è in grado di risolvere il problema da soli, rivolgersi al fornitore o al produttore per un aiuto professionale.

Nota: il saldatore deve essere posizionato orizzontalmente, ponendo una pendenza non superiore a 15 °.

Descrizione delle parti principali

- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1. Presa di serraggio del portaelettrodo (+) | 9. Manopola di regolazione Arc Force |
| 2. Schermo di visualizzazione | |
| 3. Manopola di regolazione della corrente di saldatura | |
| 4. Porte di ventilazione | |
| 5. Presa di collegamento con morsetto di terra (-) | |
| 6. Fan | |
| 7. Interruttore ON / OFF | |
| 8. Cavo di alimentazione | |

Istruzioni di installazione e funzionamento

Avvertenza: -Si prega di fare rigorosamente riferimento ai seguenti passi per collegare l'apparecchiatura.

- Evitare di usare la macchina sotto la pioggia.

-- Prima di usare. Si prega di misurare la tensione di ingresso per vedere se è sotto l'intervallo di tensione utilizzabile dalla macchina (200 V-240 V), altrimenti si danneggerebbe la saldatrice.

- Il portaelettrodo e il morsetto di terra sono facilmente collegabili alla macchina inserendo il connettore rapido e ruotandolo in senso orario.

Assicurare sempre un adattamento corretto. Prestare attenzione alla polarità della connessione.

Generalmente, viene utilizzata la polarità inversa in cui il portaelettrodo dei saldatori verrà collegato in "-". Terminale positivo - mentre il morsetto di terra nel terminale negativo "+". Il saldatore ha la possibilità di essere utilizzato per Polarità diretta o Polarità inversa, Si consiglia di collegare la polarità in conformità con le raccomandazioni del produttore. Se la polarità è collegata in modo errato, si causerà un arco instabile, spruzzi e / o elettrodo. Se si verificano questi sintomi, cambiare la polarità.

- Accendere la macchina tramite l'interruttore ON / OFF situato sul retro della macchina.
- Regolare la manopola dell'ampereggio in base al tipo e alla dimensione dell'asta di saldatura utilizzata.

Rapporti tra diametro dell'elettrodo e tensione di saldatura dell'uscita dell'amplificatore di saldatura

Diametro dell'elettrodo (mm)	Amplificatore di saldatura in uscita consigliato (A)	Tensione di saldatura in uscita consigliata (V)
1.0	20-60	20.8-22.4
1.6	44-84	21.76 - 23.36
2.0	60-100	22.4-24.0
2.5	80-120	23.2 - 24.8
3.2	108-130	23.32-24.92
4.0	160-210	24.6-27.2
5.0	260-270	26.4-29.2
6.0	260-300	26.4-32.2

Nota: questa tabella è principalmente per acciaio a basso tenore di carbonio, per la saldatura di altri materiali per pezzi di lavoro, consultare i fornitori.

Ulteriori avvertenze di sicurezza**Ambiente di lavoro**

- (1) Il prodotto deve essere utilizzato in un determinato ambiente asciutto, umidità normalmente inferiore al 90%.
- (2) La temperatura ambiente da -10 ° C a 40 ° C è la migliore per i nostri prodotti.
- (3) Evitare la saldatura sotto il sole o la pioggia diretta, evitare che l'acqua penetri all'interno della macchina.
- (4) Evitare di lavorare in aree polverose o in aree con gas corrosivi.
- (5) Il saldatore deve essere posizionato orizzontalmente, ponendo una pendenza non superiore a 15 °.

Operazione di sicurezza

I nostri prodotti hanno già un circuito di protezione da sovraccarico, sovracorrente e surriscaldamento, quando la tensione di ingresso, la corrente di ingresso o la temperatura interna della macchina supera lo standard predefinito del sistema, il saldatore smetterà di funzionare in modo apologetico. Tuttavia, l'uso eccessivo, specialmente con un'alta tensione di uscita, fisserà il danno dei saldatori, si prega di prestare maggiore attenzione agli aspetti elencati.

Ventilazione

Durante il funzionamento, c'è una grande corrente che passa attraverso il saldatore, il vento naturale non è abbastanza forte per raffreddare le macchine, il che deve essere fatto con un potente ventilatore di soffiaggio fissato nella macchina.

L'operatore deve assicurarsi che la ventola sul retro del saldatore non sia coperta da alcun ostacolo, il saldatore deve essere tenuto ad una distanza di almeno 0,3 m dagli oggetti vicini. L'uso dell'ambiente deve essere tenuto ben ventilato, il che aiuta il saldatore a lavorare meglio e ad estendere la durata del prodotto.

Sovraccarico

Gli operatori devono assicurarsi che il saldatore funzioni con il ciclo di lavoro consentito, a cui si può fare riferimento nella scheda dati sulla macchina.

La corrente di saldatura deve essere controllata con la massima corrente di sovraccarico consentita. Altrimenti il saldatore sta lavorando la vita si ridurrà, anche brucerà.

La tensione di uscita non deve essere troppo alta

La tensione di alimentazione in ingresso è visibile nella scheda dati sulla macchina. Entro l'intervallo consentito, il circuito di compensazione della tensione contribuirà a mantenere stabile la corrente di saldatura. Se la tensione di ingresso è superiore a quella consentita, la macchina si romperà facilmente, gli operatori devono essere consapevoli di ciò e prevenire questo.

Il saldatore deve essere collegato a terra

Sul retro della macchina è presente una vite di messa a terra con un segno di messa a terra accanto. Prima dell'uso, assicurarsi che la saldatrice sia ben collegata a terra, per evitare che gli operatori si accorcino.

Misure dopo la protezione del ciclo di lavoro

Quando si utilizza il ciclo di lavoro massimo, il surriscaldamento del circuito interno provoca un circuito aperto dell'interruttore di temperatura, che impedisce infine ai prodotti di funzionare. Questo può essere giudicato dal led giallo acceso sul pannello frontale. In questa circostanza, non è necessario staccare la spina dall'alimentazione, mantenere l'alimentazione per consentire alla ventola di raffreddare la macchina. Con il led giallo spento, è possibile continuare la saldatura.

Movimento

Quando si sposta la saldatrice, fare attenzione a non farsi male dalla macchina.

Quando si solleva la saldatrice con altre apparecchiature come il carrello elevatore, non mettersi sotto di essa, per evitare di essere colpiti se la saldatrice cade. La corrente di saldatura deve essere controllata con la massima corrente di sovraccarico consentita.

Altrimenti il saldatore sta lavorando la vita si ridurrà, anche brucerà.

Manutenzione**AVVERTIMENTO!**

● Questa macchina è utilizzata principalmente nel settore della saldatura. Produrrà campi elettrici e magnetici, quindi l'operatore dovrebbe assicurare un'adeguata protezione / schermatura nell'uso

L'interruttore differenziale deve essere usato con questa macchina !!!

- Durante la saldatura, NON estrarre o inserire spine o cavi, può essere pericoloso e causare danni alla macchina.
- Prima di collegare i cavi, assicurarsi che l'alimentazione sia spenta (il modo corretto è quello di collegare i cavi alla macchina, quindi assicurarsi che siano serrati saldamente, quindi collegare la spina di alimentazione alla fonte di alimentazione).
- Prima della manutenzione e del controllo, l'alimentazione deve essere spenta,
- Prima di aprire il coperchio, scollegare la macchina dall'elettricità!
- 1) Rimuovere regolarmente la polvere con aria compressa pulita e asciutta, se la saldatrice viene utilizzata in un'area in cui l'aria è inquinata da fumo e polvere, è necessario pulire la macchina regolarmente, rimuovere la polvere ogni mese

2) La pressione dell'aria compressa non deve essere superiore a 5 bar per evitare danni ai piccoli componenti all'interno della macchina.

3) Controllare regolarmente all'interno della saldatrice e assicurarsi dell'uscita

I terminali sono collegati saldamente e i connettori non sono danneggiati. Se bruciato, allentato o danneggiato, stringere o sostituire se necessario. Tra parti in movimento.

4) Evitare l'ingresso di acqua e vapore nella macchina, se la saldatrice

Si bagna, si prega di asciugare all'interno della macchina e controllare l'isolamento della macchina.

5) Se la saldatrice non verrà utilizzata per lunghi periodi, dovrebbe essere inserita in una scatola o coperta e conservata in un'area fresca e asciutta.

Risoluzione dei problemi

AVVERTIMENTO!

La sperimentazione e la manutenzione imprudente possono causare ulteriori problemi alla macchina. Ciò renderà più difficile la diagnosi formale e la riparazione.

Quando la macchina è aperta, possono esserci connessioni esposte contenenti tensioni potenzialmente letali.

Qualsiasi tocco diretto o indiretto provocherà scosse elettriche e gravi scosse elettriche causeranno la morte.

Note: tentare di riparare questa macchina solo se si ha conoscenza e comprensione dei componenti elettronici e dei pericoli dell'elettricità e dei componenti che hanno una carica di elettricità ad alta tensione. Prima della manutenzione, contattaci per l'autorizzazione.

NON RIPARARE O MODIFICARE LA MACCHINA SE È ANCORA IN GARANZIA!

Guasti	Rimedio
L'indicatore di alimentazione non è acceso, la ventola non funziona e non viene emessa alcuna saldatura.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Accertarsi che l'interruttore di alimentazione funzioni. 2. Verificare che le connessioni dall'interruttore ON alla scheda di potenza siano in buone condizioni, controllare la continuità dell'interruttore ON / OFF. 3. Verificare che il punto di presa in uso funzioni. 4. Controllare se la tensione di alimentazione è corretta. 5. La scheda di controllo potrebbe essere difettosa.
L'indicatore di alimentazione è acceso, la ventola funziona, nessuna uscita di saldatura.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare che tutti i cavi siano collegati correttamente. 2. Il connettore di uscita è scollegato o danneggiato. 3. Il circuito di controllo potrebbe essere difettoso.
Il LED QC (controllo qualità) è acceso, in modo permanente o quando si colpisce un arco	<ol style="list-style-type: none"> 1. Può essere in protezione da surriscaldamento, attendere 15 minuti. 2. Forse è sopra la protezione corrente, spegnere la macchina per 30 secondi, quindi riaccenderla. Se il controllo qualità continua a non funzionare, sulla scheda è presente un errore. 3. IGBT sulla scheda di controllo potrebbe essere difettoso. 4. I diodi o il trasformatore a recupero rapido potrebbero essere difettosi.
La corrente di uscita non è stabilizzata	<ol style="list-style-type: none"> 1. La tensione di alimentazione non è stabile. 2. Vi sono interferenze dannose dalla tensione di alimentazione o da altre apparecchiature. 3. Collegamenti errati: collegamenti o punti caldi / errati sul cavo di terra o sul portaelettrodo possono causare cadute di corrente o instabilità.

Dati tecnici								
Modello:	BIW1540	BIW1560	BIW1580	BIW1700	BIW2100	BIW1410	BIW1610	BIW1810
Tensione di ingresso:	220V	220V	220V	230V	230V	220V	220V	220V
Corrente di ingresso:	21.8A	26.2A	30A	N/A	N/A	21.8A	26.2A	30A
Capacità di input nominale:	N/A	N/A	N/A	7.8KW	7.8KW	N/A	N/A	N/A
Corrente di uscita:	20-140A	20-160A	20-180A	10-160A	10-200A	20-140A	20-160A	20-180A
Tensione a vuoto:	65V	65V	65V	68V	68V	65V	65V	65V
Dazio nominale:	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%
Barra saldante applicata:	3.2mm	4.0mm	5.0mm	1.6-4mm	1.6-5mm	3.2mm	4.0mm	5.0mm
Peso netto:	24.5kg	24.5kg	24.5kg	N/A	N/A	24.5kg	24.5kg	24.5kg

* Il produttore si riserva il diritto di apportare lievi modifiche al design del prodotto e alle specifiche tecniche senza preavviso a meno che tali modifiche non incidano in modo significativo sulle prestazioni e sulla sicurezza dei prodotti. Le parti descritte / illustrate nelle pagine del manuale che tieni in mano potrebbero riguardare anche altri modelli della linea di prodotti del produttore con caratteristiche simili e potrebbero non essere inclusi nel prodotto che hai appena acquistato.

* Si prega di notare che le nostre apparecchiature non sono state progettate per l'uso in applicazioni commerciali, commerciali o industriali. La nostra garanzia sarà annullata se la macchina viene utilizzata in attività commerciali, commerciali o industriali o per scopi equivalenti.

* Per garantire la sicurezza e l'affidabilità del prodotto e la validità della garanzia, tutti i lavori di riparazione, ispezione, riparazione o sostituzione, inclusi interventi di manutenzione e regolazioni speciali, devono essere eseguiti solo da tecnici del servizio di assistenza autorizzato del produttore.

Предупреждения за безопасност

По време на процеса на заваряване може да има някои рискове за сигурността на потребителите. Обучението да предприеме необходимите защитни мерки е много важно. Подробности, моля, направете справка със защитните указания за безопасност на персонала, които са в съответствие с изискванията на производителя за предотвратяване на злополуки.

Необходимо е да се обучат професионални умения, с които потребителите да могат да работят с оборудването.

- Носенето на предпазно оборудване при заваряване, което е одобрено от националния отдел за надзор на безопасността
- Избягвайте прекомерната работа, почивайте си.

Електрическият удар може да доведе до сериозни наранявания или дори смърт!

- Моля, инсталирайте заземяващо устройство в съответствие със стандарта за приложение.
- Не контактувайте частите на живо с голи кожи или когато носите мокро облекло.
- Уверете се, че сте изолирани от земята и работната част
- Преди да се уверите, проверете дали ситуацията е в безопасност.

Димът може да е вреден за здравето!

- Пазете безопасното разстояние с дим, избягвайте директно вдишването на заваръчните пари.
- Моля, заварявайте там, където има вентилация или въздух.

Дуговата светлина може да повреди очите ви или да изгори голи кожи!

- Носенето на защитно облекло като очила, маска, ръкавици, ботуши и др. За предпазване на очите и кожи от дъгова светлина.
- За минувачите.

Неправилната работа може да причини пожар или експлозия.

- Искрата при заваряване може да доведе до пожар, моля, уверете се, че наблизо няма запалими вещества.
- Уверете се, че в близост има устройство за гасене на пожар и кой е квалифициран да го използва в работни зони.
- Не заварявайте в запечатан контейнер
- Никога не използвайте машината за размразяване на тръбопровода.

Топлинните части могат да причинят сериозни изгаряния

- Не докосвайте термичните части.
- При непрекъсната употреба, моля, винаги имайте време за охлаждане.

Прекомерният шум може да бъде вреден за слуха.

- Моля, предпазвайте ушите си, използвайте ушен щит или тапи за уши, ако е необходимо.
- За минувачите.

Магнитното поле е ефективно за сърдечния пейсмейкър.

- Преди да се консултирате с лекар, потребителите с пейсмейкър трябва да се държат далеч от местата за заваряване.

Подвижните части могат да причинят нараняване.

- Пазете безопасното разстояние до движещи се части като вентилатора.
- Всички видове врати, панел, капак, предпазна плоча и защитно устройство трябва да бъдат затворени и поставени на правилното място.

Потърсете професионална помощ при повреда на машината, ако е необходимо.

- Нормални неизправности, моля, вижте ръководството.
- Ако не можете да разрешите проблема самостоятелно, моля, потърсете професионална помощ от доставчика или производителя.

Забележка: заварчикът трябва да бъде поставен хоризонтално, като наклонът на мястото на полагане не надвишава 15 °.

Описание на основните части

1. Гнездо на скоба на държача на електрода (+) 9. Копче за регулиране на дъгата
2. Екран на дисплея
3. Копче за регулиране на заваръчния ток
4. Вентилационни портове
5. Свързващо гнездо за заземяване (-)
6. Вентилатор
7. превключвател ON / OFF
8. Захранващ кабел

Инструкции за монтаж и експлоатация

Внимание: - Моля, спазвайте стриктно следните стъпки за свързване на оборудването.

- Избягвайте използването на машината при дъждове.

- Преди да използвате. Моля, измерете входното напрежение, за да видите дали е под обхвата на напрежение, използваемо от машината (200V-240V), в противен случай ще повредите заварчика.

● Държачът на електрода и скобата за заземяване се свързват лесно към машината чрез поставяне на бързия конектор и усукване по посока на часовниковата стрелка.

Винаги се уверете в правилното прилягане. Обърнете внимание на полярността на връзката.

Обикновено се използва обратна полярност, при която държачът на електрод на заварчиците ще бъде свързан в “-”. Положителен терминал - докато земната скоба е в отрицателния терминал „+“. Заварчикът има възможност да се използва за права полярност или обратна полярност, препоръчваме ви да свържете полярността в съответствие с препоръките на производителите. Ако полярността е свързана неправилно, това ще причини нестабилна дъга, разпръскване и или електрода да залепне. При поява на тези симптоми променете полярността.

- Включете устройството чрез превключвател ON / OFF, намиращ се отзад на устройството.
- Задайте копчето на ампеража според типа и размера на използвания заваръчен прът.

Връзки между диаметър на електрода и изходно напрежение за заваряване на изход

Диаметър на електрода (mm)	Препоръчван изходен усилвател (A)	Препоръчително изходно напрежение за заваряване (V)
1.0	20-60	20.8-22.4
1.6	44-84	21.76 - 23.36
2.0	60-100	22.4-24.0
2.5	80-120	23.2 - 24.8
3.2	108-130	23.32-24.92
4.0	160-210	24.6-27.2
5.0	260-270	26.4-29.2
6.0	260-300	26.4-32.2

Забележка: тази диаграма е главно за нисковъглеродна стомана, други заваръчни материали за обработка, моля консултирайте се с доставчиците.

Допълнителни предупреждения за безопасност

Работна среда

- (1) Продуктът трябва да се използва в определена суха среда, влажност обикновено по-добра под 90%.
- (2) Температурата на околната среда от -10 ° C до 40 ° C е най-подходяща за нашите продукти.
- (3) Избягвайте заваряване под пряко слънце или дъжд, избягвайте навлизането на вода във вътрешността на машината.
- (4) Избягвайте да работите в прашни помещения или места с корозивни газове.
- (5) Заварчикът се поставя хоризонтално, като наклонът на мястото на полагане не надвишава 15 °.

Безопасна операция

Нашите продукти вече имат защита от претоварване, ток и защита от прегряване, когато входното напрежение, входният ток или вътрешната температура на машината надвишат стандартния стандарт за системата, заварчикът ще спре да се извинява. Въпреки това прекаляването, особено с високо изходно напрежение, ще засили щетите на заварчиците, моля, обърнете повече внимание на изброените аспекти.

вентилация

По време на работа преминава огромен ток, преминаващ през заварчика, естественият вятър не е достатъчно силен за охлаждане на машините, което трябва да се направи с мощен вентилаторен вентилатор, фиксиран в машината.

Операторът трябва да се увери, че вентилаторът на гърба на заварчика не е покрит от препятствия, заварчикът трябва да се държи на разстояние най-малко 0,3 м до предметите в близост. Използването на околната среда трябва да се поддържа под добре вентилирана, което помага на заварчика да работи по-добре и удължава продукта, използвайки живота.

Претоварването

Операторите трябва да се уверят, че заварчикът работи при разрешен работен цикъл, който може да бъде посочен в таблото с данни на машината. Заваръчният ток се контролира при максимално разрешен ток на претоварване. В противен случай заварчикът работи животът ще намалее, дори изгаря.

Изходното напрежение не трябва да бъде твърде високо

Входното захранващо напрежение може да се види на таблото с данни на машината. В допустимите граници веригата за компенсирание на напрежението ще помогне да се поддържа стабилен ток на заваряване. Ако входното напрежение над разрешеното, машината ще се счупи лесно, операторите трябва да са наясно с това и да предотвратяват това.

Заварчикът трябва да бъде заземен

На гърба на машината има заземителен винт със знак за заземяване до. Преди употреба се уверете, че заварчикът е добре заземен, за да не се стигне до недостиг на операторите.

Мерки след защита на работния цикъл

Когато използвате над максималния работен цикъл, прегряването на вътрешната верига причинява превключване на температурата в отворена верига, което накрая пречи на продуктите да работят. Това може да се прецени по светлинния жълт светодиод на лицевия панел. При това обстоятелство, няма нужда да изваждате щепсела от захранването, дръжте захранването, за да оставите вентилатора да изстине машината. При изключване на жълтия светодиод заваряването може да продължи.

движение

Когато движите заварчика, внимавайте да не бъдете наранени от машината.

Когато повдигате заварчика с друго оборудване като мотокар, не се поставяйте под него, за да избегнете удари, ако заварчикът падне. Заваръчният ток трябва да се контролира при разрешен максимален ток на претоварване.

В противен случай заварчикът работи животът ще намалее, дори изгаря

Поддръжка

ВНИМАНИЕ!

● Тази машина се използва главно в заваръчната промишленост. Той ще произвежда електрически и магнитни полета, така че операторът трябва да осигури подходяща защита / скрининг в използваните

С тази машина трябва да се използва защитен прекъсвач за заземяване !!!

● По време на заваряване НЕ издърпвайте и не поставяйте щепсели или кабели, това може да доведе до опасност за живота и да причини повреда на машината.

● Преди да свържете кабели, уверете се, че захранването е изключено. (Правилният начин е първо да свържете кабелите към машината и се уверете, че са здраво затегнати и след това свържете захранващия кабел към източника на захранване.)

● Преди поддръжка и проверка, захранването трябва да бъде изключено,

• Преди да отворите капака, изключете машината от електричество!

- 1) Премахвайте редовно прах със сух, чист състен въздух, ако заваръчната машина работи в зона, където въздухът е замърсен с дим и прах, машината трябва да се почиства редовно, отстранете праха месечно
- 2) Налягането на състен въздух не трябва да бъде повече от 5 бара, за да се предотврати повреда на малки компоненти вътре в машината.
- 3) Проверявайте вътре в заваръчната машина редовно и се уверете, че мощността Клемите са свързани плътно и конекторите не са повредени. Ако е изгорял, разхлабен или повреден, моля затегнете или сменете ако е необходимо. Между движещи се части.
- 4) Избягвайте навлизането на вода и пара в машината, ако заваръчната машина Намокри ли се, изсушете вътре в машината и проверете изолацията на машината.
- 5) Ако заваръчната машина няма да работи дълго време, тя трябва да се постави в кутия или да се покрие и съхранява на хладно и сухо място.

Отстраняване на неизправности

ВНИМАНИЕ!

Експериментирането и небрежната поддръжка могат да доведат до повече проблеми с машината. Това ще затрудни официалната диагностика и ремонт.

Когато машината е отворена, може да има открити връзки, съдържащи опасни за живота напрежения.

Всяко пряко или косвено докосване ще доведе до токов удар, а тежкият токов удар ще доведе до смърт.

Забележки: опитвайте се да поправите тази машина само ако имате познания и разбиране на електронните компоненти и опасностите от електричество и компоненти, задържащи електричество с високо напрежение. Преди поддръжка се свържете с нас за разрешение.

НЕ РЕМОНТИРАЙТЕ ИЛИ НЕ ПРОМЕНЕТЕТЕ МАШИНА, АКО Е СЕ ИЗПОЛЗВА ГАРАНЦИЯ!

Недостатъци	лекарство
Индикаторът за мощност не свети, вентилаторът не работи и няма заваръчна мощност.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Уверете се, че превключвателят на захранването работи. 2. Проверете връзките от превключвателя на ВКЛ към захранващата платка в добро състояние, проверете непрекъснатостта на превключвателя за ВКЛ / ИЗКЛ. 3. Проверете дали точката на щепсела, която използвате, работи. 4. Проверете дали захранващото напрежение е правилно. 5. Таблото за управление може да е дефектно.
Индикаторът за мощност свети, вентилаторът работи, няма заваръчна мощност.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверете дали всички кабели са свързани правилно. 2. Изходният конектор е изключен или повреден. 3. Контролната верига може да е повредена.
QC (Контрол на качеството) LED светва, постоянно или при удара на дъга	<ol style="list-style-type: none"> 1. Може да бъде в защита от прегряване, изчакайте 15 минути. 2. Може би е над защитата на тока, изключете машината за 30 секунди и след това включете отново. Ако QC все още не работи, има грешка на платката. 3. IGBT на таблото за управление може да е дефектен. 4. Диодите или трансформаторите за бързо възстановяване могат да бъдат повредени.
Изходният ток не е стабилизирен	<ol style="list-style-type: none"> 1. Захранващото напрежение не е стабилно. 2. Има вредни смущения от захранващото напрежение или друго оборудване. 3. Лоши връзки - горещи / лоши връзки или точки на заземяващия кабел или държача на електрода могат да причинят спад на тока или да бъдат нестабилни.

Технически данни

Модел:	BIW1540	BIW1560	BIW1580	BIW1700	BIW2100	BIW1410	BIW1610	BIW1810
Входен волтаж:	220V	220V	220V	230V	230V	220V	220V	220V
Входен ток:	21.8A	26.2A	30A	N/A	N/A	21.8A	26.2A	30A
Номинален входящ капацитет:	N/A	N/A	N/A	7.8KW	7.8KW	N/A	N/A	N/A
Изходен ток:	20-140A	20-160A	20-180A	10-160A	10-200A	20-140A	20-160A	20-180A
Напрежение без товар:	65V	65V	65V	68V	68V	65V	65V	65V
Номинално мито:	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%
Приложен заваръчен прът:	3.2mm	4.0mm	5.0mm	1.6-4mm	1.6-5mm	3.2mm	4.0mm	5.0mm
Нето тегло:	24.5kg	24.5kg	24.5kg	N/A	N/A	24.5kg	24.5kg	24.5kg

* Производителят си запазва правото да прави малки промени в дизайна на продукта и техническите спецификации без предварително известие, освен ако тези промени не повлияят значително на работата и безопасността на продуктите. Частите, описани / илюстрирани в страниците на ръководството, които държите в ръцете си, могат да се отнасят и за други модели от продуктова линия на производителя с подобни характеристики и може да не бъдат включени в продукта, който току-що сте закупили.

* Моля, обърнете внимание, че нашето оборудване не е проектирано за използване в търговски, търговски или промишлени приложения. Гаранцията ни ще бъде анулирана, ако машината се използва в търговски, търговски или промишлени предприятия или за еквивалентни цели.

* За да се гарантира безопасността и надеждността на продукта и гаранционната валидност, всички дейности по поправка, проверка, ремонт или подмяна, включително поддръжка и специални настройки, трябва да се извършват само от техници от оторизирания сервиз на производителя.

Сигурносна упозорења

Током процеса заваривања могу бити одређени сигурносни ризици за кориснике. Оспособљавање за предузимање потребних заштитних мера је веома важно. Појединости потражите у упутствима за заштиту особља која су у складу са захтевима произвођача за спречавање незгода. Треба обучити професионалне вештине, са којима су корисници способни да управљају опремом.

- Носите сигурносну опрему при заваривању, што је одобрило национално одељење за безбедност
- Избегавајте прекомерни рад, одмарајте се.

Електрични удар може резултирати озбиљним озљедама или чак смрћу!

- Уградите уземљујући уређај у складу са апликативним стандардом.
- Не додирујте делове уживо са голим кожама или када носите мокру одећу.
- Уверите се да сте изолирани од земље и радног комада
- Пре рада, проверите да ли је ситуација сигурна.

Дим може бити штетан за здравље!

- Држите се на сигурној удаљености од дима, избегавајте директно удисање испарења.
- Заварите где постоји вентилација или ваздух.

Лучно светло може оштетити очи или спалити голе коже!

- Ношење заштитне одеће попут наочара, маске, рукавица, чизама, итд. Да бисте заштитили очи и коже од лучног лука.
- И за пролазнике.

Неправилни рад може изазвати пожар или експлозију.

- Искра за заваривање може довести до пожара, проверите да у близини нема запаљивости.
- Проверите да ли у близини постоји уређај за гашење пожара и ко је квалификован да га користи у радним областима.
- Не заваривати у заптивој амбалажи
- Никада не користите машину за одмрзавање цевовода.

Термички делови могу изазвати озбиљне опекотине

- Не дирајте термичке делове.
- У сталном коришћењу, увек имајте на располагању време за хлађење.

Прекомерна бука може бити штетна за слух.

- Молимо заштитите уши, по потреби користите штитник за уши или чепове за уши.
- И за пролазнике.

Магнетно поље је ефикасно за срчани пејсмејкер.

- Пре консултација са лекаром, корисници који пејсмејкером морају се држати далеко од подручја заваривања.

Покретни делови могу проузроковати озледе.

- Држите се сигурне удаљености од покретних делова, попут вентилатора.
- Све врсте врата, плоче, поклопца, заштитне плоче и заштитни уређај треба затворити и поставити на право место.

Ако је потребно, затражите стручну помоћ у случају грешке машине.

- Нормалне грешке потражите у приручнику.
- Ако не можете сами да решите проблем, потражите стручну помоћ од добављача или произвођача.

Напомена: заваривач мора бити постављен водоравно, нагиб места не веће од 15 °.

Опис главних делова

- | | |
|---|-----------------------------|
| 1. Утичница за стезање држача електрода (+) | 9. Дугме за подешавање лука |
| 2. Екран екрана | |
| 3. Дугме за подешавање струје заваривања | |
| 4. Вентилациони отвори | |
| 5. Прикључак за уземљење за уземљење (-) | |
| 6. Вентилатор | |
| 7. ON / OFF прекидач | |
| 8. Кабл за напајање | |

Упутство за уградњу и руковање

Упозорење: -У строгој мери пратите следеће кораке за повезивање опреме.

- Избегавајте употребу машине под кишом.

- Пре употребе. Молимо измерите улазни напон да бисте видели да ли се налази испод распона напона строја (200В-240В), јер у противном можете оштетити заваривач.

- Држач електроде и стезалка за уземљење лако се повезују са машином уметањем брзог конектора и увртањем у смеру казаљке на сату.

Увек осигурајте правилно постављање. Обратите пажњу на поларитет везе.

Генерално, користи се реверзна поларност у којој ће држач електрода заваривача бити повезан у „+“. Позитивни терминал - док се земља стеже у негативном терминалу „-“. Заваривач се може користити за равни поларитет или обрнути поларитет, препоручујемо вам да повежете поларитет у складу са препорукама произвођача. Ако је поларитет погрешно прикључен, проузроковаће да се нестабилан лук, прскање или електрода залепе. Ако се ови симптоми појаве, промени поларитет.

- Укључите уређај преко прекидача за укључивање / искључивање који се налази на задњој страни машине.
- Подесите дугме ампераже у складу са врстом и величином заваривачке шипке која се користи.

Односи између пречника електроде и излазног напона заваривања излазног заваривања

Пречник електроде (мм)	Препоручени излазни заваривач (А)	Препоручени излазни напон заваривања (В)
1.0	20-60	20.8-22.4
1.6	44-84	21.76 - 23.36
2.0	60-100	22.4-24.0
2.5	80-120	23.2 - 24.8
3.2	108-130	23.32-24.92
4.0	160-210	24.6-27.2
5.0	260-270	26.4-29.2
6.0	260-300	26.4-32.2

Напомена: ова се таблица углавном односи на заваривање челика са ниским удјелом угљика, а за заваривање осталих материјала израђених дијелова обратите се добављачима.

Додатна сигурносна упозорења**Радно окружење**

- (1) Производ се користи у одређеном сувом окружењу, а влага је обично боља од 90%.
- (2) Температура околине од -10 ° Ц до 40 ° Ц је најбоља за наше производе.
- (3) Избегавајте заваривање под директном сунчевом светлошћу или кишом, избегавајте да вода уђе у унутрашњост машине.
- (4) Избегавајте рад у прашњавим областима или на површинама са корозивним гасовима.
- (5) Заваривач се поставља водоравно, нагиб места не већег од 15 °.

Безбедносни рад

Наши производи већ имају заштитни круг од преоптерећења, прекомерне струје и прегревања, када улазни напон, улазна струја или унутрашња температура машине пређу системски задати стандард, заваривач ће престати да делује испрично. Међутим, прекомерна употреба посебно високог излазног напона, умањити штету заваривача, обратите више пажње на наведене аспекте.

Вентилација

Током рада, кроз заваривач пролази огромна струја, природни ветар није довољно јак да охлади машине, што се мора обавити снажним вентилатором за пухање фиксираним у машини.

Оператор мора осигурати да вентилатор на задњој страни заваривача није покривен никаквом препреком, а заваривач мора бити удаљен најмање 0,3 м до предмета у близини. Кориштење околине мора се држати под добро прозраченим, што помаже заваривачу да боље ради и продужава живот користећи производ.

Преоптерећење

Оператори морају осигурати да заваривач ради у дозвољеном радном циклусу, на што се може позвати на податковној табли на машини.

Струја заваривања мора се контролисати под максималном дозвољеном струјом преоптерећења. У супротном заваривач радни век ће се смањити, чак и изгорети.

Излазни напон не сме бити превелик

Напон улазне снаге може се видети на плочи са подацима на машини. У границама дозвољеног круга, компензацијски напон ће помоћи одржавању струје заваривања стабилном. Ако је улазни напон преко дозвољен, машина се лако поквари, оператори морају бити свесни тога и спречити против тога.

Заваривач мора бити уземљен

На стражњој страни машине налази се вијак за уземљење, уз знак уземљења. Пре употребе, проверите да ли је заваривач добро уземљен, да спречите да се руковаоци кратко онеспособе.

Мјере након заштите радног циклуса

Када користите преко максималног радног циклуса, прегревање унутар круга доводи до прекидача температуре у отвореном кругу, што на крају спречава рад производа. То се може проценити по жуто осветљеном лицу на плочи лица. У овом случају, нема потребе да се утикач извлочи из струје, држите струју да бисте омогућили да вентилатор охлади машину. Са искључивањем жутог лед, заваривање се може наставити.

Кретање

Приликом померања заваривача пазите да машина не буде повређена.

Када дижете заваривач другом опремом као што је виљушкар, немојте се стављати под њега да не би дошло до удара ако заваривач падне. Заваривајућа струја треба да се контролише под максималном дозвољеном струјом преоптерећења.

У супротном заваривач радни век ће се смањити, чак и изгорети

Одржавање**УПОЗОРЕЊЕ!**

● Ова машина се углавном користи у индустрији заваривања. Производиће електрична и магнетна поља, тако да оператер треба осигурати одговарајућу заштиту / скрининг у коришћеним

Уз ову машину треба користити заштитни прекидач за цурење земље !!!

● Током заваривања, НЕ вадите и не стављајте утикаче или каблове, то може довести до опасности по живот и довести до оштећења машине.

● Пре повезивања каблова проверите да ли је напајање искључено. (Исправан начин је да прво повежете каблове са машином и проверите да ли су чврсто затегнути, а затим прикључите утикач на извор напајања.)

● Пре одржавања и провера, напајање мора бити искључено,

● Пре отварања поклопаца искључите машину од струје!

1) Редовно уклањајте прашину са сувим, чистим компримованим ваздухом, ако машина за заваривање делује у простору где је ваздух загађен

димом и прашином, машину је потребно редовно чистити, уклањати прашину месечно

2) Притисак компримованог ваздуха не сме бити већи од 5 бара како би се спречило оштећење ситних делова унутар машине.

3) Редовно проверавајте унутар апарата за заваривање и осигурајте излаз

Стезаљке су спојене чврсто и конектори нису оштећени. Ако је изгорела, лабава или оштећена, по потреби затегните или замените. Између покретних делова.

4) Избегавајте да вода и пара упадају у машину, ако је машина за заваривање

Да ли се мокри осушите у машини и проверите изолацију машине.

5) Ако машина за заваривање неће радити дуго, треба је ставити у кутију или покрити и чувати на хладном и сувом месту.

Решавање проблема

УПОЗОРЕЊЕ!

Експериментирање и непажљиво одржавање могу довести до већих проблема са Машином. То ће отежати формалну дијагностику и поправак.

Када је машина отворена, могу бити изложени напони који садрже опасне по живот напона.

Сваки директан или индиректан додир изазваће струјни удар, а јак струјни шок довешће до смрти.

Напомене: Поправите овај уређај само ако имате знање и разумевање електронских компоненти и опасности од електричне енергије и компоненти које носе напон високог напона. Пре одржавања контактирајте нас за ауторизацију.

НЕ ПОПРАВИТЕ ИЛИ МЕЊАВИТЕ МАШИНУ АКО ЈЕ ЈАВНО ПО ГАРАНЦИЈИ!

Грешке	Лијек
Индикатор напајања не светли, вентилатор не ради и нема заваривања.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверите да ли прекидач за напајање ради. 2. Проверите да ли су везе са склопке за укључивање и напајање у добром стању, проверите континуитет прекидача за укључивање / искључивање. 3. Проверите да ли утичница коју користите делује. 4. Проверите да ли је напон напајања тачан. 5. Можда је управљачка плоча неисправна.
Индикатор напајања светли, вентилатор ради, нема заваривања.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверите да ли су сви каблови исправно повезани. 2. Излазни конектор је искључен или оштећен. 3. Управљачки круг је можда неисправан.
КЦ (контрола квалитета) ЛЕД светли, трајно или када удара лук	<ol style="list-style-type: none"> 1. Може се заштитити од прегријавања, причекајте 15 минута. 2. Можда је изнад заштите од струје, искључите машину на 30 секунди, а затим је поново укључите. Ако КЦ и даље не ради, дошло је до грешке на плочи. 3. ИГБТ на управљачкој плочи можда је неисправан. 4. Диоде или трансформатор за брзи опоравак могу бити неисправни.
Излазна струја није стабилизована	<ol style="list-style-type: none"> 1. Напон напајања није стабилан. 2. Постоје штетне сметње од напона напајања или друге опреме. 3. Лоше везе - Вруће / лоше везе или тачке на уземљењу кабла или држача електрода могу проузроковати пад струје или нестабилност.

Technical Data								
Модел:	BIW1540	BIW1560	BIW1580	BIW1700	BIW2100	BIW1410	BIW1610	BIW1810
Улазни напон:	220V	220V	220V	230V	230V	220V	220V	220V
Улазна струја:	21.8A	26.2A	30A	N/A	N/A	21.8A	26.2A	30A
Називни улазни капацитет:	N/A	N/A	N/A	7.8KW	7.8KW	N/A	N/A	N/A
Излазна струја:	20-140A	20-160A	20-180A	10-160A	10-200A	20-140A	20-160A	20-180A
Напон без оптерећења:	65V	65V	65V	68V	68V	65V	65V	65V
Оцијењена дужност:	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%
Примењена шипка за заваривање:	3.2mm	4.0mm	5.0mm	1.6-4mm	1.6-5mm	3.2mm	4.0mm	5.0mm
Нето тежина:	24.5kg	24.5kg	24.5kg	N/A	N/A	24.5kg	24.5kg	24.5kg

* Произвођач задржава право да изврши мање измене у дизајну производа и техничким спецификацијама без претходне најаве, осим ако те промене значајно утичу на перформансе и безбедност производа. Делови описани / илустровани на страницама приручника који држите у рукама могу се односити и на друге моделе производне линије производа са сличним карактеристикама и можда неће бити укључени у производ који сте управо купили.

* Имајте на уму да наша опрема није дизајнирана за употребу у комерцијалним, трговинским или индустријским применама. Наша гаранција ће се поништити ако се машина користи у комерцијалним, трговинским или индустријским предузећима или у једнаке сврхе.

* Да би се осигурала сигурност и поузданост производа и валидност гаранције, све поправке, инспекције, поправке или замене, укључујући одржавање и посебна прилагођавања, морају обављати само стручњаци овлашћеног сервисног одељења произвођача.

Безбедносни предупредувања

За време на процесот на заварување, може да има одредени безбедносни ризици за корисниците. Да се научи преземање на неопходни заштитни мерки е многу важно. Деталите ве молиме, погледнете ги упатствата за заштита на безбедноста на персоналот, што е во согласност со барањата за превенција од несреќи на производителот.

Треба да се обучат професионални вештини, со кои корисниците се способни да управуваат со опремата.

Aring Носете безбедносни уреди при заварување, што го одобрува националното одделение за безбедност надзор

- Избегнувајте прекумерна работа, одморете се потребен.

Електричен шок може да резултира во сериозна повреда или дури и смрт!

Install Инсталирајте уред за заземјување според стандардот на апликација.

Не контактирајте делови во живо со разголени кожи или кога носите влажна облека.

- Осигурете се дека сте изолирани од земја и работно парче

Пред да работите, проверете дали вашата состојба е безбедна.

Чадот може да биде штетен за здравјето!

- Одржувајте безбедно растојание со чад, избегнувајте директно дишење гасови за заварување.

Ве молиме, заварете се каде има циркулација на вентилацијата или воздухот.

Светло од лак може да ги оштети очите или да изгори голи кожи!

Aring Носете заштитна облека како очила, маска, ракавици, чизми, итн. За да ги заштитите очите и кожа од лакова светлина.

Исто така и за случајни минувачи.

Неправилното работење може да предизвика пожар или експлозија.

Spark искрата за заварување може да доведе до пожар, ве молиме, проверете дали нема запаливи материјали во близина.

- Осигурете се дека во соседството има уред за гасење пожари, и кој е квалификуван да го користи во работни места.

Не заварувајте во запечатен сад

- Никогаш не користете ја машината за топење на цевководот.

Топлинските делови можат да предизвикаат сериозни изгореници

Не допирајте ги термичките делови.

- Во континуирана употреба, ве молиме секогаш одржувајте време за ладење.

Преголемиот шум може да биде штетен за слухот.

- Ве молиме, заштитивајте ги ушите, користете ги штитниците за ушите или ушите ако е потребно.

Исто така и за случајни минувачи.

Магнетното поле е ефикасно за срцевиот пејсмејкер.

Пред да се консултираат со лекар, корисниците со пејсмејкер мора да се држат подалеку од местата на заварување.

Делови што се движат може да предизвикаат повреда.

- Задржете ја безбедно растојание до подвижните делови како што е вентилаторот.

- Сите видови на врати, панели, капацити, плочки за буфли и заштитно средство треба да бидат затворени и ставени на вистинското место.

По потреба, побарајте стручна помош во дефект на машината.

- Нормални грешки, ве молиме погледнете го упатството.

- Доколку не можете сами да го решите проблемот, побарајте стручна помош од добавувачот или производителот.

Забелешка: заварувачот мора да биде поставен хоризонтално, наклон на место што не треба да надминува 15 °.

Опис на главните делови

- | | |
|---|----------------------------------|
| 1. Сокет на држач за електрода (+) | 9. Копче за прилагодување на лак |
| 2. Екран за приказ | |
| 3. Копче за прилагодување на струјата за заварување | |
| 4. Пристаништа за вентилација | |
| 5. Држач за приклучување на држач (-) | |
| 6. Навивач | |
| 7. прекинувач за вклучување / исклучување | |
| 8. Кабел за напојување | |

Упатства за инсталација и работа

Предупредување: -Ве молиме, строго погледнете ги следниве чекори за поврзување на опремата.

- Избегнувајте употреба на машината под дождови.

- Пред употреба. Ве молиме, измерете го влезниот напон за да видите дали е под машински опсежен напонски опсег (200V-240V), инаку ќе го оштети заварувачот.

Hold Држачот на електродата и држачното копче лесно се поврзуваат со машината со вметнување на брзиот конектор и извртување на стрелките на часовникот.

Секогаш обезбедете правилно вклопување. Ве молиме, обрнете внимание на поларитетот за врската.

Општо, се користи Обратна поларитет во кој држачот на електродата на заварувачите ќе се поврзе во "+". Позитивен терминал - додека земјата стега во "-," негативен терминал. Заварувачот има можност да се користи за Стрејт поларитет или Обратна поларитет, Ви препорачуваме да ја поврзете поларитетот во согласност со препораките на Производителите. Ако поларитетот е поврзан неправилно, тоа ќе предизвика нестабилен лак, распрснување и или електрода да се залепи. Доколку се појават овие симптоми, променете ја поларитетот.

- Вклучете ја машината преку прекинувачот ON / OFF кој се наоѓа на задниот дел од машината.

- Поставете го копчето за ампеража според видот и големината на шипката за заварување што се користи.

Односи помеѓу дијаметар на електрода и излезен напон за заварување со излезен засилувач

Дијаметар на електрода (мм)	Препорачана моќност за заварување на излез (А)	Препорачан напон на излезност на заварување (V)
1.0	20-60	20.8-22-4
1.6	44-84	21.76 - 23.36
2.0	60-100	22.4-24.0
2.5	80-120	23.2 - 24.8
3.2	108-130	23.32-24.92
4.0	160-210	24.6-27.2
5.0	260-270	26.4-29.2
6.0	260-300	26.4-32.2

Забелешка: оваа табела е главно за челик со низок јаглерод, заварување на други материјали од деловно парче, ве молиме консултирајте се со добавувачите.

Дополнителни предупредувања за безбедност

Работна околина

- (1) Производот се користи под одредено суво опкружување, влажноста нормално е подобра под 90%.
- (2) Температурата на животната средина од -10°C до 40°C е најдобра за нашите производи.
- (3) Избегнувајте заварување под директно сонце или дожд, избегнувајте вода да влегува во машината.
- (4) Избегнувајте работа во правлива област или области со корозивни гасови.
- (5) Заварувачот треба да биде поставен хоризонтално, наклон на место што не смее да надмине 15 °.

Безбедносна работа

Нашите производи веќе имаат преоптоварување, над-струја и заштита од прегревање, кога влезниот напон, влезната струја или машината во внатрешноста на температурата го надминуваат стандардниот стандарден систем, заварувачот ќе престане да работи апологетски. Како и да е, прекумерната употреба, особено со висок излезен напон, ќе го засили оштетувањето на заварувачите, ве молиме обрнете повеќе внимание на наведените аспекти.

Вентилација

За време на работата, низ заварувачот има огромна струја, природниот ветер не е доволно силен за да ги олади машините, што треба да се направи со моќен вентилатор што дува фиксиран во машината.

Операторот мора да се погрижи вентилаторот на задниот дел од заварувачот да не е опфатен со какви било пречки, заварувачот мора да се чува на растојание од најмалку 0,3 m до предметите во близина. Користењето на околината мора да се држи под добро вентилација, што му помага на заварувачот да работи подобро и да го прошири производот го користи животот.

Преоптоварување

Операторите мора да бидат сигурни дека заварувачот работи под дозволен дежурен циклус, за што може да се наведе во таблата со податоци на машината.

Струјата на заварувањето се контролира под максималната дозволена струја за преоптоварување. Во спротивно, заварувачот работи, животот ќе се намали, дури и ќе изгори.

Излезен напон не смее да биде превисок

Влезен напон може да се види во таблата со податоци на машината. Во рамките на дозволеният опсег, колото за компензација на напон ќе помогне да се одржи стабилноста на заварувањето. Ако е дозволен влезен напон, машината лесно ќе се расипе, операторите мора да бидат свесни за тоа и да направат превенција против ова.

Заварувачот мора да биде заземјен

На задниот дел на машината има завртка за заземјување со знак за заземјување покрај себе. Пред употреба, проверете дали заварувачот е заземјен добро, за да ги спречите операторите да бидат кратки.

Мерки по заштита на дежурниот циклус

Кога користите над максимален циклус на должност, внатрешното прегревање на колото предизвикува прекинувачот за температура да биде со отворено коло, што конечно спречува да работат производите. Ова може да се оцени од светло-жолтото предводено на панелот за лице. Под оваа околност, нема потреба да го вадите приклучокот од напојувањето, држете го напојувањето за да му дозволите на вентилаторот да ја олади машината. Со исклучување на жолтото доведе, заварувањето може да се продолжи.

Движење

При движење на заварувачот, внимавајте да не се повредите од машината.

При подигнување на заварувачот со друга опрема, како ви гогушкар, не ставајте под него, за да избегнете удар ако заварувачот се спушти.

Во спротивно, заварувачот работи, животот ќе се намали, дури и ќе изгори

Одржување

ПРЕДУПРЕДУВАЕ!

● Оваа машина главно се користи во индустријата за заварување. Producee произведе електрични и магнетни полиња, така што операторот треба да обезбеди соодветна заштита / скрининг во користените

Со оваа машина треба да се користи прекинувач на колото за истекување на земја!

● За време на заварувањето, НЕ извлекувајте или ставајте приклучоци или кабли, тоа може да доведе до опасност по живот и да предизвика оштетување на машината.

Пред да ги поврзете каблите, проверете дали струјата е исклучена. (Точен начин е прво да ги поврзете каблите со машината и проверете дали се

цврсто затегнати, а потоа поврзете го приклучокот за напојување со изворот на напојување.)

- Пред одржување и проверка, мора да се исклучи напојувањето,

Пред да го отворите капакот, исклучете ја машината од електрична енергија!

- 1) Отстранете ја прашина со сув, чист компресиран воздух редовно, ако машината за заварување работи на подрачје каде што воздухот е загаден со чад и прашина, машината треба редовно да се чисти, отстранува прашина месечно
- 2) Притисокот на компримиран воздух не смее да биде повеќе од 5 рететки со цел да се спречи оштетување на малите компоненти во машината.
- 3) Проверете во машината за заварување редовно и проверете дали излезот Терминалите се поврзани цврсто и конекторите не се оштетени. Доколку е изгорено, изгубено или оштетено, затегнете или заменете ако е потребно. Помеѓу подвижни делови.
- 4) Избегнувајте вода и пареа што влегуваат во машината, ако машината за заварување Ве молиме, исушете се во машината и проверете ја изолацијата на машината.
- 5) Ако машината за заварување нема да работи подолги периоди, треба да се стави во кутија или да се покрие и да се чува на ладно суво подрачје.

Смена на проблеми

ПРЕДУПРЕДУВАЕ!

Експериментирањето и безгрижното одржување може да доведат до повеќе проблеми на машината. Ова ќе го отежни формалното дијагностицирање и поправката.

Кога машината е отворена, може да има изложени врски што содржат напони за животна опасност.

Секој директен или индиректен допир ќе предизвика електричен удар, а силниот електричен шок ќе доведе до смрт.

Белешки: обидете се да ја поправите оваа машина само ако имате познавање и разбирање на електронските компоненти и опасностите од електрична енергија и компоненти кои имаат полнење на електрична енергија со висок напон. Пред одржување, контактирајте не за овластување. НЕ ПОПРАВУВАЈТЕ ИЛИ МОДИФИРАЈТЕ НА МАШИНАТА ДА Е ДА СЕ ПОДГОТВИ ГАРАНЦИЈА!

Грешки	Лек
Индикаторот за напојување не е осветлен, вентилаторот не работи и нема излез за заварување.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Осигурете се дека прекинувачот за напојување работи. 2. Проверете ги врските од прекинувачот за вклучување на електрична табла во добра состојба, проверете го континуитетот на прекинувачот ON / OFF. 3. Проверете дали точката на приклучок што ја користите работи. 4. Проверете дали напонот на напојувањето е точен. 5. Контролната табла може да биде неисправна.
Индикаторот за напојување е осветлен, работи на вентилаторот, нема излез за заварување.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверете дали сите кабли се поврзани правилно. 2. Излезниот конектор е исклучен или оштетен. 3. Контролното коло може да биде неисправно.
QC (Контрола на квалитет) ЛЕР е вклучен, трајно или кога ќе удри лак	<ol style="list-style-type: none"> 1. Може да биде во заштита од прегревање, почекајте 15 минути. 2. Можеби е над тековната заштита, исклучете ја машината 30 секунди и повторно вклучете ја. Ако QC сè уште не работи, има грешка на таблата. 3. IGBT на контролната табла може да биде неисправен. 4. Диоди или трансформаторот за брзо закрепнување може да бидат погрешни.
Излезна струја не е стабилизирана	<ol style="list-style-type: none"> 1. Напонот на снабдување не е стабилен. 2. Има штетно мешање од напонот на снабдување или друга опрема. 3. Лоши врски - Топли / лоши врски или точки на државниот кабел или држачот на електродата може да предизвикаат пад на струјата или да бидат нестабилни.

Технички податоци								
Модел:	BIW1540	BIW1560	BIW1580	BIW1700	BIW2100	BIW1410	BIW1610	BIW1810
Влезен напон:	220V	220V	220V	230V	230V	220V	220V	220V
Влезна струја:	21.8A	26.2A	30A	N/A	N/A	21.8A	26.2A	30A
Номинален влезен капацитет:	N/A	N/A	N/A	7.8KW	7.8KW	N/A	N/A	N/A
Излезна струја:	20-140A	20-160A	20-180A	10-160A	10-200A	20-140A	20-160A	20-180A
Напон на оптоварување:	65V	65V	65V	68V	68V	65V	65V	65V
Номинална должност:	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%
Применета шипка за заварување:	3.2mm	4.0mm	5.0mm	1.6-4mm	1.6-5mm	3.2mm	4.0mm	5.0mm
Нето маса:	24.5kg	24.5kg	24.5kg	N/A	N/A	24.5kg	24.5kg	24.5kg

* Производителот го задржува правото да направи мали измени во дизајнот на производот и техничките спецификации без претходно известување, освен ако овие измени значително влијаат врз перформансите и безбедноста на производите. Деловите опишани / илустрирани на страниците на прирачникот што ги имате во ваши раце може да се однесуваат и на други модели од производната линија на производителот со слични карактеристики и може да не бидат вклучени во производот што сте го стекнале.

* Забележете дека нашата опрема не е дизајнирана за употреба во комерцијални, трговски или индустриски апликации. Нашата гаранција ќе биде укината доколку машината се користи во комерцијални, трговски или индустриски бизниси или за еквивалентни намени.

* За да се обезбеди безбедност и сигурност на производот и валидност на гаранцијата, сите работи за поправка, инспекција, поправка или замена, вклучувајќи одржување и специјални прилагодувања, мора да ги извршуваат само техничари од овластениот оддел за услуги на производителот.

Paralajmërimet e sigurisë

Gjatë procesit të saldimit, ndoshta ka rreziqe të caktuara të sigurisë për përdoruesit. Mësimi për të marrë masa të nevojshme mbrojtëse është shumë i rëndësishëm. Detajet ju lutemi referojuni udhëzimeve mbrojtëse të sigurisë së personelit, i cili është në përputhje me kërkesat e parandalimit të aksidenteve të prodhuesit.

Aftësitë profesionale duhet të aftësohen, me të cilat përdoruesit janë të aftë të përdorin pajisjet.

Aring Veshja e veshjeve të sigurisë gjatë saldimit, e cila miratohet nga departamenti kombëtar i mbikëqyrjes së sigurisë

- Shmangni punën e tepërt, bëni pushimin e nevojshëm.

Shoku elektrik mund të rezultojë në dëmtim serioz ose madje vdekje!

- Ju lutemi instaloni pajisjen për tokëzim sipas standardit të aplikacionit.
- Mos kontaktoni pjesë të drejtpërdrejta me lëkurë të zhveshur, ose kur vishni rroba të lagura.
- Sigurohuni se jeni i izoluar nga toka dhe pjesa e punës
- Para se të punoni, sigurohuni që situata juaj të jetë e sigurt.

Tymi mund të jetë i dëmshëm për shëndetin!

- Mbani distancë të sigurt me tymin, shmangni thithjen e gazrave drejtpërdrejtë të saldimit.
- Ju lutemi bashkoheni aty ku ka ventilim ose ajër të qarkulluar.

Drita e harkut mund të dëmtojë sytë tuaj ose të djegë lëkurat e zhveshur!

Aring Veshja e veshjeve mbrojtëse si gota, maskë, doreza, çizme, etj. Për të mbrojtur sytë dhe lëkurat nga drita e harkut.

- Për kalimtarët gjithashtu.

Funksionimi jo i duhur mund të shkaktojë zjarr ose shpërthim.

Spark Shkëndija e saldimit mund të çojë në zjarr, ju lutemi sigurohuni që nuk ka ndezëse afër.

- Sigurohuni që ka pajisje për shuarjen e zjarrit në lagje dhe kush është i aftë ta përdorë atë në zona pune.
- Mos u bashkoni në enë të mbyllur
- Asnjëherë mos përdorni makinën për shkrirjen e tubacionit.

Pjesët termale mund të shkaktojnë djegie serioze

- Mos prekni pjesët termale.
- Në përdorim të vazhdueshëm, ju lutemi mbani gjithmonë një kohë ftohjeje.

Zhurma e tepërt mund të jetë i dëmshëm për dëgjimin.

- Ju lutemi mbronni veshët, përdorni mburojën e veshit ose telat e veshit nëse është e nevojshme.
- Për kalimtarët gjithashtu.

Fusha magnetike është efektive për kardiakun zemrës.

- Para se të konsultoheni me një mjek, përdoruesit me këmbanës duhet të mbajnë larg zonave të saldimit.

Pjesët lëvizëse mund të shkaktojnë dëmtim.

- Mbani distancë të sigurt nga pjesët në lëvizje siç është tifozi.
- Të gjitha llojet e dyerve, paneleve, mbulesave, pllakave me baffle dhe pajisjes mbrojtëse duhet të mbyllën dhe të vendosen në vendin e duhur.

Kërkoni ndihmë profesionale me fajn e makinerisë nëse është e nevojshme.

Fa Gabimet normale ju lutemi referojuni manualit.

● Nëse nuk jeni në gjendje ta zgjidhni vetë problemin, ju lutemi kërkoni ndihmë profesionale nga furnizuesi ose prodhuesi.

Vërejtje: saldatori duhet të vendoset në horizontale, duke vendosur shpatin e vendit që nuk kalon 15 °.

Përshkrimi i pjesëve kryesore

1. Fole për mbajtësen e elektrodës (+)
2. Ekran i ekranit
3. Pika e rregullimit të rrymës së saldimit
4. Portet e ventilimit
5. Prizë lidhëse e tokës (-)
6. Tifoz
7. Ndërprerësi ON / OFF
8. Kablloja e energjisë
9. Shufra rregulluese e Forcës Harkore

Instalimet dhe udhëzimet e funksionimit

Paralajmërim:-Ju lutemi referojuni rreptësisht hapave të mëposhtëm për të lidhur pajisjet.

- Shmangni përdorimin e makinës nën shi.

- Para se të përdorni. Ju lutemi matni tensionin e hyrjes për të parë nëse është në varg të tensionit të përdorshëm të makinës (200V-240V), përndryshe do të dëmtojë saldatorin.

Hold Mbajtësi i elektrodës dhe kapësja e tokës lidhen lehtësisht me makinën duke futur lidhësin e shpejtë dhe duke e shtrembëruar atë në drejtim të akrepave të orës.

Gjithmonë siguroni një përshtatje të saktë. Ju lutemi kushtoni vëmendje polaritetit të lidhjes.

Në përgjithësi, Polariteti Reverse përdoret në të cilin mbajtësi i elektrodës së saldatorëve do të lidhet në "". Terminal Pozitiv - ndërsa toka ngulet në Terminal negativ "+". Saldatori ka aftësinë të përdoret për Polaritetin e Drejtë ose Polaritetin Reverse. Ne ju rekomandojmë të lidhni polaritetin në përputhje me rekomandimet e Prodhuësve. Nëse polariteti është i lidhur gabimisht, kjo do të shkaktojë një hark të paqëndrueshëm, spërkatje ose elektrodë të ngjitet. Nëse ndodhin këto simptoma ndryshoni polaritetin.

- Ndizni makinën përmes ndërprerësit ON / OFF të vendosur në pjesën e pasme të makinës.
- Vendosni çelësin e amperazhit sipas llojit dhe madhësisë së shufrës së saldimit që përdoret.

Marrëdhëniet midis diametrit të elektrodës dhe voltazhit të daljes në amp të saldimit

Electrode Diameter (mm)	Advised output welding amp (A)	Advised output welding voltage (V)
1.0	20-60	20.8-22.4
1.6	44-84	21.76 - 23.36
2.0	60-100	22.4-24.0
2.5	80-120	23.2 - 24.8
3.2	108-130	23.32-24.92
4.0	160-210	24.6-27.2
5.0	260-270	26.4-29.2
6.0	260-300	26.4-32.2

Vërejtje: kjo tabelë është kryesisht për çelik me karbon të ulët, për shkrirjen e materialeve të tjera të pjesëve të punës, ju lutemi këshillohuni me furnizuesit.

Paralajmërime shtesë të sigorisë**Ambienti i punës**

- (1) Produkti duhet të përdoret në një mjedis të caktuar të thatë, lagështia normalisht më e mirë nën 90%.
- (2) Temperatura e mjedisit -10°C deri 40°C është më e mira për produktet tona.
- (3) Shmangni saldimit në diell të drejtpërdrejtë ose shi, shmangni futjen e ujit në brendësi të makinës.
- (4) Shmangni punën në zonë me pluhur ose zona me gazra gërryes.
- (5) Saldatori duhet të vendoset në horizontale, duke vendosur shpat vendin jo më shumë se 15 °.

Funksionimi i sigorisë

Produktet tona tashmë kanë qark mbingarkesë, mbi rrymë dhe mbinxehje, kur tensioni i hyrjes, rryma e hyrjes ose e makinës brenda temperaturës tejkalon standardin e paracaktuar të sistemit, saldatori do të ndalojë së punuari me falje. Sidoqoftë, përdorimi i tepërt veçanërisht me tension të lartë prodhues, do të forcojë dëmtimin e saldatorëve, ju lutemi kushtoni më shumë vëmendje aspekteve të listuara.

ventilim

Gjatë funksionimit, ekziston një rrymë e madhe që kalon përmes saldatorit, era e natyrshme nuk është aq e fortë sa të ftohen makinat, gjë që duhet të bëhet me një tifoz të fuqishëm defekt të fiksuar në makinë.

Operatori duhet të sigurojë që tifozin në pjesën e pasme të saldatorit të mos jetë i mbuluar nga ndonjë pengesë, saldatori duhet të mbahet me një distancë të paktën 0.3m në artikujt afër. Përdorimi i mjedisit duhet të mbahet nën Ventilator, i cili ndihmon saldatorin të funksionojë më mirë dhe të zgjasë produktin është duke përdorur jetën.

mbingarkesat

Operatorët duhet të sigurohen që saldatori funksionon nën ciklin e lejuar të detyrave, i cili mund të referohet në tabelën e të dhënave në makinë. Rryma e saldimit kontrollohet nën lejimin e rrymës mbingarkuese maksimale. Përndryshe saldatori po punon jeta do të zvogëlohet, madje digjet.

Tensioni i daljes nuk duhet të jetë shumë i lartë

Tensioni i fuqisë hyrëse mund të shihet në tabelën e të dhënave në makinë. Brenda intervalit të lejuar, qark kompensues i tensionit do të ndihmojë në mbajtjen e rrymës së saldimit të qëndrueshme. Nëse tensioni i hyrjes është i lejuar, makina do të prishet lehtë, operatorët duhet të jenë të vetëdijshëm për këtë dhe të bëjnë parandalimin kundër kësaj.

Saldatori duhet të jetë i bazuar

Ekziston një vidë tokëzimi në pjesën e pasme të makinës me një shenjë tokëzimi përkrah. Para përdorimit, sigurohuni që saldatori të jetë i bazuar mirë, për të mos lejuar që operatorët të shkurtojnë.

Masat pas mbrojtjes së ciklit të detyrës

Kur përdorni ciklin maksimal të detyrës, mbinxehja brenda qarkut bën që kaloni i temperaturës të jetë me qark të hapur, gjë që në fund parandalon që produktet të funksionojnë. Kjo mund të gjykohej nga drita e verdhë e ndezur e udhëhequr në panelin e fytyrës. Në këtë rrethanë, nuk ka nevojë të hiqni prizën nga rryma, vazhdoni të ndizni fuqinë për ta lënë tifozin të ftohet makinën. Me fikjen e udhëhequr të verdhë, saldimit mund të vazhdohet.

lëvizje

Kur lëvizni saldatorin, keni kujdes që të mos lëndoheni nga makina.

Kur ngrini saldatorin me pajisje të tjera si pirun, mos e vendosni veten nën të, për të mos u goditur nëse salduesi bie.

Përndryshe saldatori po punon jeta do të zvogëlohet, madje digjet

mirëmbajtje**KUJDES!**

● Kjo makinë përdoret kryesisht në industrinë e saldimit. Do të prodhojë fusha elektrike dhe magnetike, kështu që operatori duhet të sigurojë mbrojtje / shqyrtim të duhur në përdorimin

Ndarësi i rrjedhës së rrjedhjes së tokës duhet të përdoret me këtë makinë !!!

Gjatë saldimit, NUK nxirri ose futni ndonjë prizë ose kablo, kjo mund të çojë në rrezik për jetën dhe të shkaktojë dëme në makinë.

● Para lidhjes së kabllave sigurohuni që energjia është e fikur. (Mënyra e saktë është që së pari të lidhni kabllo me makinën, dhe sigurohuni që ato të jenë forcuar fort dhe më pas lidhni prizën me burimin e energjisë.)

● Para mirëmbajtjes dhe kontrollit, energjia elektrike duhet të fiket,

Para hapjes së kapakut shkëputni makinën nga energjia elektrike!

1) Hiqni pluhurin me ajër të thatë dhe të pastër të kompresuar rregullisht, nëse makina e saldimit operohet në një zonë ku ajri ndotet nga tymi dhe pluhuri, makina duhet të pastrohet rregullisht, hiqni pluhurin çdo muaj

2) Presioni i ajrit të ngjeshur nuk duhet të jetë më shumë se 5 shufra për të parandaluar dëmtimin e përbërësve të vegjël brenda makinës.

3) Kontrolloni rregullisht brenda makinerisë së saldimit dhe sigurohuni që prodhimi

Terminalet janë të lidhur fort dhe lidhësit nuk dëmtohen. Nëse është djegur, lirshëm ose dëmtuar ju lutemi shtrëngoni ose zëvendësoni nëse është e nevojshme. Midis pjesëve lëvizëse.

4) Shmangni futjen e ujit dhe avullit në makinë, nëse makina e saldimit

A laget ju lutem thani brenda makinës dhe kontrolloni izolimin e makinës.

5) Nëse makina e saldimit nuk do të funksionojë për periudha të gjata, duhet të vendoset në një kuti ose të mbulohet dhe të ruhet në një zonë të thatë të ftohtë.

Troubleshooting

KUJDES!

Eksperimentimi dhe mirëmbajtja e pakujdesshme mund të çojë në më shumë probleme të makinës. Kjo do ta bëjë më të vështirë diagnostikimin dhe riparimin zyrtar.

Kur makina është e hapur mund të ketë lidhje të ekspozuara që përmbajnë tensione të rrezikshme për jetën.

Touchdo prekje e drejtpërdrejtë ose e tërthortë do të shkaktojë goditje elektrike, dhe goditje e rëndë elektrike do të çojë në vdekje.

Shënime: Përpiquni vetëm për të riparuar këtë makinë nëse keni njohuri dhe kuptim të përbërësve elektronikë dhe rreziqeve të energjisë elektrike dhe përbërësve që mbajnë një ngarkesë të energjisë elektrike me tension të lartë. Para mirëmbajtjes na kontaktoni për autorizim.

MOS RIPARONI OSE MODIFIKOHEN MAKIN IF N IFSE STSHT ST NGA GARANCIA!

gabimet	ilaç
Treguesi i energjisë nuk është i ndezur, tifoz nuk funksionon dhe nuk ka dalje të saldimit.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sigurohuni që kaloni i energjisë është duke punuar. 2. Kontrolloni lidhjet nga kaloni ON në bordin e rrymës janë në gjendje të mirë, kontrolloni vazhdimësinë e ndërprerësit ON / OFF. 3. Kontrolloni nëse pika e prizës që po përdorni po funksionon. 4. Kontrolloni nëse tensioni i furnizimit është i saktë. 5. Bordi i kontrollit mund të jetë i gabuar.
Treguesi i energjisë është ndezur, tifozët funksionojnë, nuk ka dalje të saldimit.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kontrolloni nëse të gjithë kabllo të lidhur siç duhet. 2. Lidhësi i daljes është shkëputur ose dëmtuar. 3. Qarku i kontrollit mund të jetë i gabuar.
QC (Kontrolli i Cilësisë) LED është ndezur, përgjithmonë ose kur godet një hark	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mund të jetë në mbrojtje të mbinxehjes, prisni 15 minuta. 2. Ndoshta ka mbaruar mbrojtjen e tanishme, fikni makinën për 30 sekonda dhe ndizni përsëri. Nëse QC ende nuk punon, ka një faj në bord. 3. IGBT në bordin e kontrollit mund të jetë i gabuar. 4. Diodat e rimëkëmbjes së shpejtë ose transformatori mund të jenë të gabuara.
Rryma e daljes nuk është e stabilizuar	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tensioni i furnizimit nuk është i qëndrueshëm. 2. Ka ndërhyrje të dëmshme nga tensioni i furnizimit ose pajisjet e tjera. 3. Lidhjet e këqija - Lidhjet e nxehta / të këqija ose pikat në kabllon tokësor ose mbajtësin e elektrodës mund të shkaktojnë rënie të rrymës ose të paqëndrueshme.

Të dhënat teknike								
Model:	BIW1540	BIW1560	BIW1580	BIW1700	BIW2100	BIW1410	BIW1610	BIW1810
Tensioni i hyrjes:	220V	220V	220V	230V	230V	220V	220V	220V
Rryma e hyrjes:	21.8A	26.2A	30A	N/A	N/A	21.8A	26.2A	30A
Kapaciteti i vlerësuar i hyrjes:	N/A	N/A	N/A	7.8KW	7.8KW	N/A	N/A	N/A
Rryma e daljes:	20-140A	20-160A	20-180A	10-160A	10-200A	20-140A	20-160A	20-180A
Tensioni pa ngarkesë:	65V	65V	65V	68V	68V	65V	65V	65V
Detyrë e vlerësuar:	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%
Shufra e saldimit e aplikuar:	3.2mm	4.0mm	5.0mm	1.6-4mm	1.6-5mm	3.2mm	4.0mm	5.0mm
Pesha neto:	24.5kg	24.5kg	24.5kg	N/A	N/A	24.5kg	24.5kg	24.5kg

* Prodhuesi rezervon të drejtën të bëjë ndryshime të vogla në hartimin e produktit dhe specifikimet teknike pa njoftim paraprak, përveç nëse këto ndryshime ndikojnë ndjeshëm në performancën dhe sigurinë e produkteve. Pjesët e përshkruara / ilustruara në faqet e manualit që mbani në duar mund të kenë të bëjnë me modele të tjera të linjës së produktit të prodhuesit me karakteristika të ngjashme dhe mund të mos përfshihen në produktin që sapo keni fituar.

* Ju lutemi vini re se pajisjet tona nuk janë projektuar për t'u përdorur në aplikime komerciale, tregtare ose industriale. Garancia jonë do të hiqet nëse makina përdoret në bizneset tregtare, tregtare ose industriale ose për qëllime ekuivalente.

* Për të siguruar sigurinë dhe besueshmërinë e produktit dhe vlefshmërinë e garancisë, të gjitha punët e riparimit, inspektimit, riparimit ose zëvendësimit, përfshirë mirëmbajtjen dhe rregullimet speciale, duhet të kryhen vetëm nga teknikë të departamentit të autorizuar të shërbimit të prodhuesit.

Varnostna opozorila

Med varjenjem lahko pride do nekaterih varnostnih tveganj za uporabnike. Priučitev sprejeti potrebne zaščitne ukrepe je zelo pomembna. Podrobnosti so na voljo v varnostnih navodilih za osebje, ki ustrezajo zahtevam proizvajalca za preprečevanje nesreč.

Usposobiti je treba profesionalna znanja, s katerimi lahko uporabniki upravljajo z opremo.

- Nošenje varnostnega orodja pri varjenju, ki ga odobri nacionalna služba za varnostni nadzor
- Izogibajte se pretiranemu delu, počivajte.

Električni šok lahko povzroči hude telesne poškodbe ali celo smrt!

- Namestite ozemljitveno napravo v skladu s uporabniškim standardom.
- Ne dotikajte se deli pod napetostjo z golimi kožami ali z mokrimi oblačili.
- Prepričajte se, da ste izolirani od tal in obdelovanca
- Pred delom se prepričajte, da je stanje varno.

Dim lahko škoduje zdravju!

- S dimom se držite na varni razdalji, izogibajte se neposrednemu dihanju varilnih hlapov.
- Zvarite, če obstaja prezračevanje ali zrak.

Ločna svetloba lahko poškoduje oči ali zažge gole kože!

- Nosite zaščitna oblačila, kot so očala, maska, rokavice, škornji itd. Za zaščito oči in kože pred ločno svetlobo.
- Tudi za opazovalce.

Neppravilno delovanje lahko povzroči požar ali eksplozijo.

- Varjenje lahko povzroči požar, preverite, ali v bližini ni vnetljivih snovi.
- Prepričajte se, da v bližini obstaja naprava za gašenje požara in kdo jo je usposobljen za uporabo v delovnih prostorih.
- Ne varite v zaprti posodi
- Nikoli ne uporabljajte stroja za odtajevanje cevovodov.

Toplotni deli lahko povzročijo resne opekline

- Ne dotikajte se termičnih delov.
- Pri nenehni uporabi vedno imejte čas hlajenja.

Prekomerni hrup lahko škoduje sluhu.

- Zaščitite ušesa, po potrebi uporabite ušesni ščitnik ali ušesne čepe.
- Tudi za opazovalce.

Magnetno polje je učinkovito za srčni spodbujevalnik.

- Preden se posvetujete z zdravnikom, se morajo uporabniki s srčnim spodbujevalnikom držati daleč stran od območij varjenja.

Premikanje delov lahko povzroči poškodbe.

- Varujte razdaljo do gibljivih delov, kot je ventilator.
- Vse vrste vrat, plošč, pokrova, zaščitne plošče in zaščitne naprave je treba zapreti in postaviti na pravo mesto.

V primeru okvare stroja prosite za strokovno pomoč.

- Običajne napake glejte priročnik.
- Če težave ne morete rešiti sami, prosite za strokovno pomoč dobavitelja ali proizvajalca.

Opomba: varilec mora biti postavljen vodoravno, nagib mesta ne sme presežati 15 °.

Opis glavnih delov

1. Vtičnica objemke držala elektrode (+)
2. Zaslon
3. Gumb za prilagajanje varilnega toka
4. Prezračevalna vrata
5. Priključek za zemeljsko sponko (-)
6. Ventilator
7. stikalo za vklop / izklop
8. Napajalni kabel
9. Gumb za nastavev obločne sile

Navodila za namestitvev in uporabo

Opozorilo: - Pri priključitvi opreme strogo upoštevajte naslednje korake.

- Izogibajte se uporabi stroja pod dežjem.

- Pred uporabo. Izmerite vhodno napetost in preverite, ali je pod napetostnim razponom uporabnih strojev (200V-240V), sicer ne boste poškodovali varilca.

- Držalo elektrode in objemka za ozemljitev sta enostavno povezana s strojem, tako da vstavite hitri konektor in ga zasukate v smeri urinega kazalca.

Vedno poskrbite za pravilno prileganje. Bodite pozorni na polarnost povezave.

Na splošno se uporablja obratna polarnost, pri kateri bo nosilec elektrode varilcev priključen v "+". Pozitivni terminal - medtem ko se zemeljska spona v negativnem terminalu "+". Varilec se lahko uporablja za ravno polarnost ali obratno polarnost, priporočamo, da polariteto povežete v skladu s priporočili proizvajalcev.

Če je polarnost priključena nepravilno, lahko povzroči lepljenje nestabilnega loka, lopatice ali elektrode. Če se ti simptomi pojavijo, spremenite polarnost.

- Napravo vklopite s stikalom za vklop / izklop, ki se nahaja na zadnji strani naprave.
- Nastavite ročico amperáže glede na vrsto in velikost uporabljene varilne palice.

Razmerje med premerom elektrode in izhodno napetostjo varilne izhodne napetosti

Premer elektrode (mm)	Svetovalni izhodni varilni ojačevalnik (A)	Svetovana izhodna napetost varjenja (V)
1.0	20-60	20.8-22.4
1.6	44-84	21.76 - 23.36
2.0	60-100	22.4-24.0
2.5	80-120	23.2 - 24.8
3.2	108-130	23.32-24.92
4.0	160-210	24.6-27.2
5.0	260-270	26.4-29.2
6.0	260-300	26.4-32.2

Opomba: ta shema je v glavnem za jeklo z nizkimi emisijami ogljika, za varjenje drugih materialov za obdelovance se posvetujte z dobavitelji.

Dodatna varnostna opozorila**Delovno okolje**

- (1) Izdelek se uporablja v določenem suhem okolju, kjer je vlaga običajno boljša pod 90%.
- (2) Temperatura okolja -10 ° C do 40 ° C je najboljša za naše izdelke.
- (3) Izogibajte se varjenju pod neposrednim soncem ali dežjem, izogibajte se temu, da bi voda vstopila v notranjost stroja.
- (4) Izogibajte se delu na prašnih območjih ali območjih z jedkimi plini.
- (5) Varilca je treba postaviti vodoravno, nagib mesta ne sme presežati 15 °.

Varnostno delovanje

Naši izdelki že imajo zaščitno vezje pred preobremenitvijo, prekomernim tokom in pregrevanjem, ko vhodna napetost, vhodni tok ali notranja temperatura stroja preseže privzeti standard sistema, bo varilec prenehal delovati opravičilno. Kljub temu, da bo prekomerna uporaba, zlasti z visoko izhodno napetostjo, povzročala škodo varilcev, bodite pozorni na navedene vidike.

Prezračevanje

Med delovanjem skozi varilca poteka ogromen tok, naravni veter ni dovolj močan, da bi ohladil stroje, kar je treba storiti z močnim ventilatorjem, ki je pritrjen v stroju.

Upravljaev mora poskrbeti za to, da ventilator na zadnji strani varilca ne zajema nobene ovire, varilnik mora biti vsaj 0,3 m oddaljen od bližnjih predmetov. Uporaba okolja je treba vzdrževati pod dobro prezračenim, kar varilcu pomaga bolje delovati in podaljšati življenjsko dobo izdelka.

Preobremenitev

Upravljalci morajo zagotoviti, da varjevalec deluje v dovoljenem delovnem ciklu, na kar se lahko sklicuje podatkovna plošča na stroju. Varilni tok se nadzira pod največjim dovoljenim preobremenitvenim tokom. V nasprotnem primeru se varilec delovno življenje zmanjša, celo izgori.

Izhodna napetost ne sme biti previsoka

Vhodna napetost lahko vidite na podatkovni plošči stroja. V dovoljenem območju bo napetostni kompenzacijski tokokrog pomagal ohranjati stabilen varilni tok. Če je vhodna napetost nad dovoljeno, se bo stroj zlahka pokvaril, upravljalci se morajo tega zavedati in preprečiti to.

Varilec mora biti ozemljen

Na zadnji strani stroja je ozemljitveni vijak z ozemljitvenim znakom. Pred uporabo se prepričajte, da je varilnik dobro ozemljen, da preprečite, da bi se operaterji zamotili.

Ukrepi po zaščiti delovnega cikla

Če uporabljate največji obratovalni cikel, pregrevanje notranjega tokokroga povzroči, da ima temperaturno stikalo odprto vezje, kar končno preprečuje delovanje izdelkov. To je mogoče presoditi po svetlobno rumenem led na prednji plošči. V teh okoliščinah ni treba izvleči vtiča z napajanja, vklopite napajanje, da ventilator ohladi stroj. Z izklopom rumenega led se varjenje lahko nadaljuje.

Premikanje

Pri premikanju varilca bodite pozorni, da vas stroj ne poškoduje.

Ko varilca dvigujete z drugo opremo, kot je viličar, se ne postavljajte pod njega, da ne bi prišlo do udarcev, če varilec pade. Varilni tok se nadzira pod največjim dovoljenim preobremenitvenim tokom.

V nasprotnem primeru se varilec delovno življenje zmanjša, celo izgori

Vzdrževanje**OPOZORILO!**

● Ta stroj se uporablja predvsem v varilni industriji. Proizvajal bo električna in magnetna polja, zato mora upravljaev zagotoviti ustrezno zaščito / pregledovanje

Pri tem stroju je treba uporabiti odklopnik električnega tokokroga !!!

● Med varjenjem NE izvlecite in ne vstavljajte vtičev ali kablov, saj lahko to ogrozi življenje in povzroči poškodbe stroja.

● Pred priključitvijo kablov preverite, ali je napajanje izključeno. (Pravilen način je, da kable najprej priključite na stroj in se prepričajte, da so trdno zategnjeni, nato pa napajalni kabel priključite na vir napajanja.)

● Pred vzdrževanjem in preverjanjem je treba napajanje izklopiti,

● Pred odpiranjem pokrova stroj izključite iz elektrike!

1) Redno odstranjujte prah s suhim, čistim stisnjenim zrakom, če varilni stroj deluje na območju, kjer je zrak onesnažen s dimom in prahom, je treba stroj redno čistiti, prah mesečno odstraniti

- 2) Pritisk stisnjene zraza ne sme biti večji od 5 barov, da se prepreči poškodba manjših sestavnih delov znotraj stroja.
- 3) Redno preverjajte v varilnem stroju in se prepričajte o izhodu
Priključki so tesno povezani in konektorji niso poškodovani. Če je zgorelo, ohlapno ali poškodovano, ga po potrebi zategnite ali zamenjajte. Med gibljivimi deli.
- 4) Izogibajte se, da bi voda in para vstopili v stroj, če je varilni stroj
Se zmoči, prosimo, da se posuši znotraj stroja in preveri izolacijo stroja.
- 5) Če varilni stroj ne bo deloval dlje časa, ga je treba dati v zaboj ali pokriti in shraniti na hladnem suhem prostoru.

Odpravljanje težav

OPOZORILO!

Eksperimentiranje in neprevidno vzdrževanje lahko povzročijo več težav s strojem. To bo otežilo formalno diagnostiko in popravilo.

Ko je stroj odprt, so lahko izpostavljeni priključki, ki vsebujejo življenjsko nevarne napetosti.

Vsak neposreden ali posreden dotik bo povzročil električni šok, hud električni šok pa bo povzročil smrt.

Opombe: Popravite ta stroj samo, če poznate elektronske komponente in nevarnosti električne energije ter sestavnih delov, ki vsebujejo visokonapetostno elektriko. Preden se za vzdrževanje obrnete na nas za avtorizacijo.

NE POPRAVLJAJTE ALI NE SPREMINJAJTE STROJA, ČE JE ŠE V SKLADU Z GARANCIJO!

Napake	Rešitev
Indikator napajanja ne sveti, ventilator ne deluje in ni varilne izhode.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Prepričajte se, da stikalo za napajanje deluje. 2. Preverite, ali so povezave med stikalom ON in napajalno ploščo v dobrem stanju, preverite neprekinjenost stikala ON / OFF. 3. Preverite, ali točka vtikača, ki jo uporabljate, deluje. 4. Preverite, ali je napajalna napetost pravilna. 5. Morda je napaka nadzorne plošče.
Indikator napajanja sveti, ventilator deluje, varilni izpust ni.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Preverite, ali so vsi kabli pravilno priključeni. 2. Izhodni priključek je odklopljen ali poškodovan. 3. Krmilni tokokrog je morda poškodovan.
QC (nadzor kakovosti) sveti, stalno ali ob udarcu loka	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lahko je v zaščiti pred pregrevanjem, počakajte 15 minut. 2. Mogoče je zaščita pred trenutno napetostjo, izklopite stroj za 30 sekund in ga nato vklopite. Če QC še vedno ne deluje, je napaka na plošči. 3. IGBT na nadzorni plošči je morda napačen. 4. Hitre obnovitvene diode ali transformatorji so lahko okvarjeni.
Izhodni tok ni stabiliziran	<ol style="list-style-type: none"> 1. Napajalna napetost ni stabilna. 2. Pri napajalni napetosti ali drugi opremi obstajajo škodljive motnje. 3. Slabe povezave - Vroči / slabi priključki ali točke na ozemljenem kablu ali držalo elektrode lahko povzročijo padec toka ali nestabilnost.

Tehnični podatki								
Model:	BIW1540	BIW1560	BIW1580	BIW1700	BIW2100	BIW1410	BIW1610	BIW1810
Vhodna napetost:	220V	220V	220V	230V	230V	220V	220V	220V
Vhodni tok:	21.8A	26.2A	30A	N/A	N/A	21.8A	26.2A	30A
Nazivna vhodna zmogljivost:	N/A	N/A	N/A	7.8KW	7.8KW	N/A	N/A	N/A
Izhodni tok:	20-140A	20-160A	20-180A	10-160A	10-200A	20-140A	20-160A	20-180A
Brez napetosti:	65V	65V	65V	68V	68V	65V	65V	65V
Stopnja dajatve:	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%
Uporabljena varilna palica:	3.2mm	4.0mm	5.0mm	1.6-4mm	1.6-5mm	3.2mm	4.0mm	5.0mm
Neto teža:	24.5kg	24.5kg	24.5kg	N/A	N/A	24.5kg	24.5kg	24.5kg

* Proizvajalec si pridržuje pravico do manjših sprememb zasnove izdelka in tehničnih specifikacij brez predhodnega obvestila, razen če te spremembe bistveno vplivajo na učinkovitost in varnost izdelkov. Deli, opisani / prikazani na straneh priročnika, ki jih imate v rokah, se lahko nanašajo tudi na druge modele proizvajalčeve linije izdelkov s podobnimi lastnostmi in morda ne bodo vključeni v izdelek, ki ste ga pravkar kupili.

* Upoštevajte, da naša oprema ni bila zasnovana za uporabo v komercialnih, trgovinskih ali industrijskih aplikacijah. Naša garancija bo razveljavljena, če se stroj uporablja v trgovskih, trgovinskih ali industrijskih podjetjih ali za enake namene.

* Da bi zagotovili varnost in zanesljivost izdelka ter veljavnost garancije, vsa popravila, inšpekcijske preglede, popravila ali nadomestna dela, vključno z vzdrževanjem in posebnimi prilagoditvami, smejo izvajati samo serviserji pooblaščenega servisa proizvajalca.

Sigurnosna upozorenja

Tijekom postupka zavarivanja mogu biti određeni sigurnosni rizici za korisnike. Učenje za poduzimanje potrebnih zaštitnih mjera vrlo je važno. Pojedini potražite u zaštitnim uputama za osoblje koje je u skladu sa zahtjevima proizvođača za zaštitu od nezgoda.

Potrebno je osposobiti profesionalne vještine kojima će korisnici moći upravljati opremom.

- Nosite sigurnosnu opremu pri zavarivanju koju odobri nacionalna služba za nadzor sigurnosti
- Izbjegavajte pretjeran rad, odmarajte se.

Električni udar može rezultirati ozbiljnim ozljedama ili čak smrću!

- Ugradite uzemljujući uređaj u skladu s aplikativnim standardom.
- Ne dodirujte dijelove uživo sa golim kožama ili kad nosite mokru odjeću.
- Osigurajte da ste izolirani od zemlje i radnog komada
- Prije rada provjerite je li situacija sigurna.

Dim može biti štetan za zdravlje!

- Držite se na sigurnoj udaljenosti od dima, izbjegavajte izravno udisanje dima za zavarivanje.
- Zavarite gdje postoji ventilacija ili zrak.

Lučno svjetlo može oštetiti oči ili spaliti gole kože!

- Nošenje zaštitne odjeće poput naočala, maske, rukavica, čizama, itd. Za zaštitu očiju i kože od lučnog svjetla.
- I za prolaznike.

Nepravilni rad može uzrokovati požar ili eksploziju.

- Iskra za zavarivanje može dovesti do požara; provjerite da u blizini nema zapaljivosti.
- Provjerite ima li u blizini uređaj za gašenje požara i tko ga može koristiti u radnim područjima.
- Ne zavarivajte u zatvorenoj ambalaži
- Nikada ne koristite stroj za otapanje plinovoda.

Toplinski dijelovi mogu uzrokovati ozbiljne opekline

- Ne dirajte toplinske dijelove.
- Nprestano korištenje uvijek imajte na umu za vrijeme hlađenja.

Prekomjerna buka može biti štetna za sluh.

- Molimo zaštitite uši, po potrebi koristite štitnik za uši ili čepove za uši.
- I za prolaznike.

Magnetsko polje je djelotvorno za srčani stimulator srca.

- Prije savjetovanja s liječnikom, korisnici s pejsmejkerom moraju se držati daleko od područja zavarivanja.

Pomicanje dijelova može uzrokovati ozljede.

- Na sigurnoj udaljenosti držite dijelove poput ventilatora.
- Sve vrste vrata, ploče, poklopca, zaštitne ploče i zaštitni uređaj treba zatvoriti i postaviti na pravo mjesto.

Ako je potrebno, zatražite stručnu pomoć u slučaju greške stroja.

- Normalne greške potražite u priručniku.
- Ako ne možete samostalno riješiti problem, potražite stručnu pomoć od dobavljača ili proizvođača.

Napomena: zavarivač mora biti postavljen vodoravno, nagib mjesta postavljanja ne veći od 15 °.

Opis glavnih dijelova

1. Utičnica za stezanje držača elektrode (+)
2. Zaslon za prikaz
3. Gumb za podešavanje struje zavarivanja
4. Ventilacijski otvori
5. Priključak za uzemljenje za spajanje (-)
6. Ventilator
7. ON / OFF prekidač
8. Kabel za napajanje
9. Gumb za podešavanje luka

Uputa za ugradnju i rukovanje

Upozorenje: -Samo strogo pogledajte sljedeće korake za spajanje opreme.

- Izbjegavajte uporabu stroja pod kišom.

- Prije upotrebe. Molimo izmjerite ulazni napon da biste vidjeli je li pod naponom upotrebnog stroja (200V-240V), u protivnom ćete oštetiti zavarivač.

• Držać elektrode i stezaljka za uzemljenje lako se povezuju s strojem umetanjem brzog priključka i uvijanjem u smjeru kazaljke na satu.

Uvijek osigurajte pravilno postavljanje. Obratite pažnju na polaritet priključka.

Općenito, koristi se reverzna polarnost u kojoj će držać elektroda zavarivača biti spojen u "-". Pozitivni terminal - dok se zemlja steže u negativnom kontaktu "+". Zavarivač se može koristiti za ravno polaritet ili obrnuti polaritet, preporučujemo vam da povežete polaritet u skladu s preporukama proizvođača. Ako je polaritet spojen pogrešno, uzrokovat će da se nestabilni luk, prskanje ili elektroda zalijepe. Ako se ovi simptomi pojave, promijenite polaritet.

- Uključite uređaj preko prekidača za uključivanje / isključivanje koji se nalazi na stražnjoj strani uređaja.
- Ručica amperaže postavite u skladu s vrstom i veličinom zavarivača.

Odnosi između promjera elektrode i izlaznog napona zavarivanja izlaznog zavarivanja

Promjer elektrode (mm)	Savjetovani izlazni zavarivač (A)	Izlazni napon za zavarivanje (V)
1.0	20-60	20.8-22.4
1.6	44-84	21.76 - 23.36
2.0	60-100	22.4-24.0
2.5	80-120	23.2 - 24.8
3.2	108-130	23.32-24.92
4.0	160-210	24.6-27.2
5.0	260-270	26.4-29.2
6.0	260-300	26.4-32.2

Napomena: ova se tablica uglavnom odnosi na zavarivanje čelika s niskim udjelom ugljika, a za zavarivanje ostalih materijala izrađenih dijelova obratite se dobavljačima.

Dodatna sigurnosna upozorenja**Radno okruženje**

- (1) Proizvod se koristi u određenom suhom okruženju, a vlaga je obično bolja od 90%.
- (2) Temperatura okoliša od -10°C do 40°C najbolje je za naše proizvode.
- (3) Izbjegavajte zavarivanje pod izravnim sunčevim zrakama ili kišom, izbjegavajte da voda ulazi u unutrašnjost stroja.
- (4) Izbjegavajte rad u prašnjavim prostorima ili na mjestima korozivnim plinovima.
- (5) Zavarivač se postavlja vodoravno, nagib mjesta ne više od 15°.

Sigurnosni rad

Naši proizvodi već imaju zaštitni krug od preopterećenja, prekomjerne struje i pregrijavanja, kad ulazni napon, ulazna struja ili unutarnja temperatura stroja prelaze zadani standard sustava, zavarivač će prestati s isprikom. Međutim, ako prekomjerna upotreba, posebno s visokim izlaznim naponom, očisti štete zavarivača, obratite više pažnje na navedene aspekte.

Ventilacija

Tijekom rada, kroz zavarivač prolazi ogromna struja, prirodni vjetar nije dovoljno jak da ohladi strojeve, što se mora učiniti s moćnim ventilatorom za puhanje fiksnim u stroju.

Rukovatelj mora osigurati da ventilator na stražnjoj strani zavarivača nije pokriven nikakvom preprekom, a zavarivač mora biti udaljen najmanje 0,3 m do predmeta u blizini. Korištenje okoliša mora se držati pod dobro prozračenim, što pomaže zavarivaču da bolje radi i produžuje život koristeći proizvod.

preopterećenje

Rukovatelji moraju osigurati da zavarivač radi pod dozvoljenim radnim ciklusom, na što se može pozvati u podatkovnu ploču na stroju.

Struja zavarivanja mora se kontrolirati pod najvećom dozvoljenom strujom preopterećenja. Inače zavarivač radni vijek će se smanjiti, čak i izgorjeti.

Izlazni napon ne smije biti previsok

Napon snage ulaza može se vidjeti na podatkovnoj ploči na stroju. U dopuštenom rasponu, krug za nadoknadu napona pomoći će održavanju struje zavarivanja stabilnom. Ako se ulazni napon prekorači, stroj će se lako pokvariti, operatori toga moraju biti svjesni i spriječiti ga.

Zavarivač mora biti uzemljen

Na stražnjoj strani stroja nalazi se vijak za uzemljenje, uz znak uzemljenja. Prije upotrebe osigurajte da je zavarivač dobro uzemljen, kako ne bi došlo do kratkog zavarivanja.

Mjere nakon zaštite radnog ciklusa

Kada koristite preko maksimalnog radnog ciklusa, pregrijavanje unutar kruga dovodi do otvaranja prekidača temperature, što napokon sprječava rad proizvoda. To se može prosuditi po žuto svjetlo na ploči lica. U ovom slučaju, nema potrebe da isključujete utikač iz struje, držite struju da biste ventilator ohladili stroj. Sa isključivanjem žutog led, zavarivanje se može nastaviti.

Pokret

Prilikom pomicanja zavarivača pazite da stroj ne bude ozlijeđen.

Kada dižete zavarivač drugom opremom poput viljuškara, nemojte se stavljati ispod njega kako ne bi došlo do udara ako zavarivač padne. Zavarivajuća struja mora se kontrolirati pod maksimalnom dozvoljenom strujom preopterećenja.

Inače zavarivač radni vijek će se smanjiti, čak i izgorjeti

Održavanje**UPOZORENJE!**

● Ovaj se stroj uglavnom koristi u industriji zavarivanja. Proizvest će električna i magnetska polja, pa operater treba osigurati odgovarajuću zaštitu / zaštitu u korištenom

Uz ovaj stroj treba koristiti prekidač sklopa za curenje zemlje !!!

● Tijekom zavarivanja, NE vadite i ne stavljajte utikače ili kablove, to može dovesti do opasnosti po život i dovesti do oštećenja stroja.

● Prije povezivanja kabela provjerite je li napajanje isključeno. (Ispravan način je da prvo povežete kabele na uređaj i provjerite jesu li čvrsto učvršćeni, a zatim priključite utikač na izvor napajanja.)

● Prije održavanja i provjere potrebno je isključiti napajanje,

● Prije otvaranja poklopca isključite stroj iz struje!

1) Redovito uklanjajte prašinu suhim, čistim komprimiranim zrakom, ako stroj za zavarivanje radi na području gdje je zrak zagađen dimom i prašinom, stroj treba redovito čistiti, uklanjati prašinu mjesečno

- 2) Pritisak komprimiranog zraka ne smije biti veći od 5 bara kako bi se spriječilo oštećenje sitnih sastavnih dijelova unutar stroja.
- 3) Redovito provjeravajte unutar aparata za zavarivanje i provjerite izlaz
Priključci su spojeni čvrsto i konektori nisu oštećeni. Ako je izgorjelo, labavo ili oštećeno, po potrebi ga zategnite ili zamijenite. Između pokretnih dijelova.
- 4) Izbjegavajte ulazak vode i pare u stroj, ako je stroj za zavarivanje
Osuši li se unutar stroja i provjerite izolaciju stroja.
- 5) Ako stroj za zavarivanje neće dugo raditi, treba ga staviti u kutiju ili pokriti i čuvati na hladnom i suhom mjestu.

Rješavanje problema

UPOZORENJE!

Eksperimentiranje i nepažljivo održavanje mogu dovesti do većih problema sa Strojem. To će otežati formalnu dijagnostiku i popravak.
Kad je stroj otvoren, mogu biti izloženi priključci koji sadrže opasne po život napone.
Svaki izravni ili neizravni dodir izazvat će strujni udar, a jak strujni šok dovest će do smrti.

Napomene: Popravite ovaj stroj samo ako imate znanje i razumijevanje elektroničkih komponenti i opasnosti od električne energije i komponenti koje nose napon visokog napona. Prije održavanja kontaktirajte nas za autorizaciju.

NE POPRAVLJAJTE I NE MENJAVITE STROJ AKO JE STO POD GARANCIJOM!

greške	Lijek
Indikator napajanja ne svijetli, ventilator ne radi i nema izlaza za zavarivanje.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Provjerite da li prekidač napajanja radi. 2. Provjerite da li su priključnice sa sklopke za uključivanje i napajanje u dobrom stanju, provjerite neprekidnost sklopke za uključivanje / isključivanje. 3. Provjerite radi li točka utikača koju koristite. 4. Provjerite je li napon napajanja točan. 5. Upravljačka ploča možda je neispravna.
Indikator napajanja svijetli, ventilator radi, nema izlaza za zavarivanje.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Provjerite jesu li svi kabeli ispravno spojeni. 2. Izlazni priključak je isključen ili oštećen. 3. Upravljački krug je možda neispravan.
QC (kontrola kvalitete) LED svijetli, trajno ili kad udari luk	<ol style="list-style-type: none"> 1. Može se zaštititi od pregrijavanja, pričekajte 15 minuta. 2. Možda je iznad zaštite od struje, isključite stroj na 30 sekundi, a zatim ga ponovno uključite. Ako QC i dalje ne radi, postoji greška na ploči. 3. IGBT na upravljačkoj ploči možda je neispravan. 4. Brze diode za oporavak ili transformator mogu biti neispravne.
Izlazna struja nije stabilizirana	<ol style="list-style-type: none"> 1. Napon napajanja nije stabilan. 2. Postoje štetne smetnje od napajanja ili druge opreme. 3. Loši spojevi - vrući / loši priključci ili točke na uzemljenju kabela ili držača elektrode mogu prouzročiti pad struje ili nestabilnost.

Tehnički podaci								
Model:	BIW1540	BIW1560	BIW1580	BIW1700	BIW2100	BIW1410	BIW1610	BIW1810
Ulazni napon:	220V	220V	220V	230V	230V	220V	220V	220V
Ulazna struja:	21.8A	26.2A	30A	N/A	N/A	21.8A	26.2A	30A
Nazivni ulazni kapacitet:	N/A	N/A	N/A	7.8KW	7.8KW	N/A	N/A	N/A
Izlazna struja:	20-140A	20-160A	20-180A	10-160A	10-200A	20-140A	20-160A	20-180A
Napon bez opterećenja:	65V	65V	65V	68V	68V	65V	65V	65V
Nazivna dužnost:	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%
Primenjena šipka za zavarivanje:	3.2mm	4.0mm	5.0mm	1.6-4mm	1.6-5mm	3.2mm	4.0mm	5.0mm
Neto težina:	24.5kg	24.5kg	24.5kg	N/A	N/A	24.5kg	24.5kg	24.5kg

* Proizvođač zadržava pravo na manje izmjene u dizajnu proizvoda i tehničkim specifikacijama bez prethodne najave, osim ako te promjene značajno ne utječu na rad i sigurnost proizvoda. Dijelovi opisani / prikazani na stranicama priručnika koji držite u rukama mogu se odnositi i na druge modele proizvođačeve linije proizvoda sa sličnim značajkama i možda neće biti uključeni u proizvod koji ste upravo kupili.

* Imajte na umu da naša oprema nije dizajnirana za upotrebu u komercijalnim, trgovinskim ili industrijskim primjenama. Naše jamstvo će se poništiti ako se stroj koristi u komercijalnim, trgovinskim ili industrijskim tvrtkama ili u jednake svrhe.

* Da bi se osigurala sigurnost i pouzdanost proizvoda i valjanost jamstva, sve popravke, inspekcije, popravke ili zamjene, uključujući održavanje i posebna podešavanja, smiju obavljati samo stručnjaci ovlaštenog servisnog odjela proizvođača.

